



www.teknos.com

TECHNISCHES DATENBLATT
03 03.05.2017

TEKNOLAC 2244-08
Decklack für Stahlkonstruktionen

ART DES WERKSTOFFES Eisenglimmerhaltige Deckbeschichtung für den robusten Korrosionsschutz

VERWENDUNG Hochwertige, farbtone stabile Deckbeschichtung für Stahlkonstruktionen

SPEZIALEIGENSCHAFTEN

- Geprüfter Korrosionsschutz in Verbindung mit TEKNOLAC PRIMER 2242 oder TEKNOLAC PRIMER 2245 für Schwarzstahl bzw. KT-Stahl oder mit TEKNOCRYL PRIMER 2249 für Verzinkung
- hohe Kreidungs- und Witterungsbeständigkeit
- hohe Flexibilität

TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt 70 ± 2 Gew.-%
Festkörpervolumen 50 ± 2 Vol.-%
ca. 420 ml/kg

Dichte (gebrauchsfertiges System) 1,30 ± 0,05 g/cm³

Flüchtige organische Verbindung (VOC) ca. 400 g/l

Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	150	5,0
	120	220	3,3

	80	150	5,0
	120	220	3,3

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten, und deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlenen Schichtdicke aufzutragen.

Praktischer Verbrauch Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 80 µm)

- TG 2 (DIN 53150:2002)	< 2 h
- überarbeitbar, begehbar	nach 48 h

Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 80 µm)

	mit sich selbst		
	Oberflächentemperatur	min.	max.
	+23°C	48 h	6 Monate

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.

Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge Mit TEKNOSOLV 6750

Glanzgrad Seidenglänzend

Farbtöne RAL (EGL-haltig), DB und andere auf Anfrage

BESONDERE HINWEISE Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBRAUCHSANWEISUNG	
Oberflächenvorbereitung	<p>Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen.</p> <p>Bei ERSTBESCHICHTUNG:</p> <p>Geeignete Grundierungen sind z.B. TEKNOLAC PRIMER 2242 oder TEKNOLAC PRIMER 2245 für Schwarzstahl bzw. KT-Stahl, sowie TEKNOCRYL PRIMER 2249 für verzinkte Stahlteile.</p> <p>ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN:</p> <p>Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden.</p>
Arbeitsbedingungen	<p>Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.</p>
Auftragen	<p>Vor der Arbeit die Farbe gut aufmischen.</p> <p>Die Farbe kann mittels Pinsel, Rolle oder konventionellen Hochdruckspritzen, Airless-Spritzen aufgetragen werden.</p> <p>Maximale Zugabe 5% Teknosolv 6750 nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich.</p>
SONSTIGES	<p>Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden. In originalverschlossenen, sachgemäß gelagerten Gebinde mindestens 18 Monate haltbar.</p> <p>Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.</p>

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltafordernungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.