



www.teknos.com

**TECHNISCHES DATENBLATT**  
04 03.05.2017

**TEKNOLAC PRIMER 2242**  
**1. und 2.Grundbeschichtung für Schwarzstahl / KT Stahl**

<b>ART DES WERKSTOFFES</b>	Grundbeschichtung auf Alkydharzbasis.
<b>VERWENDUNG</b>	Korrosionsschutzgrundierung für Stahlkonstruktionen (Schwarzstahl, KT Stahl).
<b>SPEZIALEIGENSCHAFTEN</b>	Ausgezeichnete Haftung auf entrosteten Altanstrichen oder Schwarzstahl. Gutes Penetrationsvermögen. Hohe Dauerelastizität. Geprüfter Korrosionsschutz in Verbindung mit TEKNOLAC 2244 / TEKNOCRYL AQUA 2120 Serien .

**TECHNISCHE DATEN**

<b>Festkörpergehalt</b>	74 ± 2 Gew.-%		
<b>Festkörpervolumen</b>	51 ± 2 Vol.-% ca. 355 ml/kg		
<b>Dichte (gebrauchsfertiges System)</b>	1,55 ± 0,05 g/m <sup>3</sup>		
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	ca. 400 g/l		
<b>Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit</b>	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	50	100	6,5
	70	130	4,6
	Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten, und deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlenen Schichtdicke aufzutragen.		
<b>Praktischer Verbrauch</b>	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.		
<b>Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 50 µm)</b>			
- griffest TG2 (DIN 53150:2002)	3-6 h		
- überarbeitbar	nach 48 h		
<b>Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 50 µm)</b>			
	mit TEKNOLAC 2244 oder TEKNOCRYL AQUA 2120 Serien		
	Oberflächentemperatur	min.	max.
	+23°C	48 h	6 Monate
	Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.		
<b>Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge</b>	Mit Teknosolv 6750		
<b>Glanzgrad</b>	Matt		
<b>Farbtöne</b>	RAL 8004 und 8011, andere auf Anfrage		
<b>BESONDERE HINWEISE</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt.		

<b>GEBRAUCHSANWEISUNG</b>	
<b>Oberflächenvorbereitung</b>	<p>Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:</p> <p>Bei ERSTBESCHICHTUNG: Strahlen gemäß Vorbereitungsgrad SA 2 1/2</p> <p>Bei INSTANDSETZUNGSBESCHICHTUNG: Öle, Fett, Salze, Moosbefall, Schmutz und ähnliche Verunreinigung muss vor weiterer Oberflächenbehandlung durch geeignete Verfahren entfernt werden. Schadhafte, lockere oder rissige Beschichtungen werden mittels Handentrostung gemäß Vorbereitungsgrad St 2 entfernt.</p> <p>Ansonsten gilt die Oberflächenvorbereitung der Stahlteile gemäß DIN EN ISO 12944-4.</p>
<b>Arbeitsbedingungen</b>	<p>Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.</p>
<b>Auftragen</b>	<p>Vor der Arbeit die Farbe gut aufmischen.</p> <p>Die Farbe kann mittels Pinsel, Rolle oder konventionellen Hochdruckspritzen, Airless-Spritzen aufgetragen werden.</p> <p>Maximale Zugabe 5% Teknosolv 6750 nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich.</p>
<b>SONSTIGES</b>	<p>Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden. In originalverschlossenen, sachgemäß gelagerten Gebinde mindestens 18 Monate haltbar.</p>

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung.