

**TEKNOHEAT 500**
Silikonfarbe**ART DES WERKSTOFFES**
VERWENDUNG

TEKNOHEAT 500 ist eine hitzebeständige Silikonfarbe.

Wird als Decklack für das Zink-Silikat / Silikonharz System K37 für Oberflächen mit hoher Temperaturbelastung im Innen- und Außenbereich eingesetzt, wie z. B. Kamine, Öfen, Ofentüren oder Auspuff-/Abluftrohre. Stahloberflächen, die zeitweise Feuchtigkeit ausgesetzt sind, sollten mit einer geeigneten Zinkstaubfarbe als Korrosionsschutz grundiert werden.

SPEZIALEIGENSCHAFTEN

Der Lack bildet einen Film, der, abhängig vom Farbton, Temperaturen zwischen +200°C bis +400°C dauerhaft stand hält. Farbtöne, die für den Einsatz bis +400°C geeignet sind, können kurzzeitigen Belastungen von +500°C ausgesetzt werden. Der Aluminium Farbton RAL-9006 ist beständig bis zu +650°C.

TECHNISCHE DATEN**Festkörpergehalt**

25 ±2 Volumen-%

Gesamtmasse der Feststoffe

ca. 450 g/l

Flüchtige organische Verbindung (VOC)

ca. 645 g/l

Empfohlene Schichtdicke und theoretischer Verbrauch

Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m ² /l)
15	60	16,7

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten. Deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlenen Schichtdicke aufzutragen.

Praktischer Verbrauch

Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 15 µm)

- staubtrocken (ISO 9117-3:2010)	nach 10 min
- griffest (ISO 9117-5:2012)	nach 20 min
- Durchtrocknung (ISO 9117-1:2009)	nach 30 min

Nach 2 Stunden Trocknung bei min +200°C ist der Lackfilm durchgetrocknet.

ACHTUNG! Beim ersten Erhitzen des Lackfilms auf mehr als +200°C entstehen während des Härtungsprozesses ätzende Gase. Auf ausreichende Belüftung achten!**Überlackierbar (Trockenschicht 15 µm)****mit sich selbst**

Überlackierung erst nachdem die erste Schicht der Lack min +200°C / 2 h belastet wurde.

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.

Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge
Glanzgrad

TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639

Matt

Farbtöne+200°C: RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017
+400°C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007
+650°C: RAL-9006**BESONDERE HINWEISE**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung DÜNNBLECHFLÄCHEN: Korrodierte Flächen mit Bürste reinigen und die ganze Oberfläche von Fett und Schmutz mit z.B. RENSA STEEL Blechwaschmittel behandelt werden.

STAHLOBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1).

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

Fertigungsbeschichtung Bei Bedarf kann KORRO SS Zinksilikat-Fertigungsbeschichtung verwendet werden.

Arbeitsbedingungen Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche darf +50°C nicht übersteigen.

Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.

Auftragen Vor Verarbeitung die Farbe gut aufmischen.

Die Farbe kann mit Pinsel, Rolle, konventionelle Spritze oder Airless-Spritze aufgetragen werden. Geeignete Spritzdüsengröße für die Airless-Spritze ist 0,013 - 0,017".

SONSTIGES Kühl und trocken, in dicht geschlossenen Gebinden lagern.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



FI_811_Tuoteseloste.pdf