

TYP	2-Komponenten säurehärtender Primer.
VERWENDUNG	Primer für Spanplatte und MDF.
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN	Fülliger Untergrund und gute Schleifbarkeit. Erfüllt die E1 Anforderung an Formaldehydausscheidung.

TECHNISCHE DATEN

Lieferviskosität	35-42 s DIN 6 bei 20 °C.
Dichte	Weiß: Ca. 1,38 kg/l Schwarz: Ca. 1,30 kg/l
Festkörper, Gewichts-%	Weiß: Ca. 70 % Schwarz: Ca. 65 %
Totaler Festkörpergehalt	Ca. 859 g/l
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Aufbewahrung	Lagerbeständigkeit: Siehe Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.
Auftragsmethode	Spritzen. Gießverfahren.
Trockenmethode	Luft- und Ofentrocknung.

Empfohlene Möbelfakten

Anwendungsbereich		Allgemeine Anforderung	Hohe Anforderung	Höchste Anforderung
I	Stühle/Bette/Regalbrette			
II	Tische			
III	Weniger beanspruchte Oberflächen			

Bitte wenden

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Auftragsdaten

Mischungsverhältnis 10 Teile Primer
1,5 Teile TEKNOCOAT HARDENER 1399
Für Spritzen Etwa 2,5 Teile TEKNOSOLV 1181/1182 zur Viskosität 25 s
DIN 4, 20 °C
Für Gießverfahren Etwa ½ Teil TEKNOSOLV 1181/1182 zur Viskosität 35 s
DIN 4, 20 °C

Potlife: 24 Stunden bei Verdünnung zur 25 s DIN 4 bei 20 °C.

Trocknung

Bei 55 % RH:

	<u>20 °C</u>	<u>40 °C</u>	<u>60 °C</u>
Schleiftrocken	3 Stunden	45 Minuten	10 Minuten
Stapelbar	16 Stunden	60 Minuten	15 Minuten

Die Trockenzeiten basieren auf der applizierten Menge von 150 g nasser Lack je m².

Nach der Trocknung bei erhöhten Temperaturen müssen die Werkstücke vor den Stapeln bis auf max. 30 °C heruntergekühlt werden.

Empfohlene Auftragsmenge

Max. 2 x 150 g nasser Lack je m².

Reinigung

TEKNOSOLV 1181.

SICHERHEITSDATEN

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGES

Vor und nach dem Zusetzen von dem Härter muss der Primer gründlich gerührt werden.

Darf nicht bei Temperaturen unter 18 °C appliziert oder getrocknet werden.

Darf nicht bei einer relativen Luftfeuchte über 70 % appliziert oder getrocknet werden.

Die obigen Informationen sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ergebnisse, die unter Arbeitsbedingungen erhalten werden, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Käufer oder Anwender ist daher nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verhältnisse und Anwendungsverfahren unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen zu testen. Wir haften lediglich für Schäden, die direkt durch Mängel an den von Teknos gelieferten Produkten verursacht werden. Die neuesten Versionen der Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Website www.teknos.com zur Verfügung.
