

		www.teknos.com	
TECHNISCHES DATENBLATT 05 17.05.2019		TEKNOSEAL 1271-01	
ART DES WERKSTOFFES		TEKNOSEAL 1271-01 ist ein Einkomponenten-Ätzprimer, ein sogenannter Waschprimer. Der Lack ist zur chemischen Vorbehandlung von Stahl, Zink und Aluminium vorgesehen. Bei Oberflächen, die Witterungseinflüssen ausgesetzt sind und diese nicht mechanisch vorbehandelt werden können, wird dies eingesetzt.	
SPEZIALEIGENSCHAFTEN		TEKNOSEAL 1271-01 verbessert die Haftung des Decklacks auf der Metalloberfläche und isoliert den Lackfilm vom reaktiven Metall und seinen Korrosionsprodukten. Kann mit ein- und zweikomponentigen Wasser- und Lösemittellacken sowie mit Pulverlacken überstrichen werden. Die Farbe hält trockener Hitze bis zu 180 ° C stand. Das Produkt enthält kein Chromat.	
TECHNISCHE DATEN			
Festkörpergehalt		34 ± 2 Gew.-% 21 ± 2 Vol.-%	
Dichte		1,03 ± 0,05 g/cm ³	
Flüchtige organische Verbindung (VOC)		ca. 680 g/l	
Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit		Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)
		Theoretische Ergiebigkeit (m ² /kg)	
		10	48
		20	95
		Die empfohlene maximale Filmdicke beträgt 20 µm Trockenfilm.	
Praktischer Verbrauch		Die Werte hängen von der Auftragstechnik, den Oberflächenbedingungen, dem Overspray usw. ab.	
Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)			
- staubtrocken (ISO 9117-3:2010)		nach 30 min	
- griffest (ISO 9117-5:2012)		nach 30 min	
Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)			
		Überlackierbar mit z.B. TEKNODUR Lacken oder Mischpulver der INFRALIT-Serie	
		Oberflächentemperatur	min.
		+23°C	30
		max.	
		-	
		* Maximaler Überarbeitungsintervall ohne Aufrauen. Eine Zunahme der Filmdicke und ein Anstieg der relativen Luftfeuchtigkeit im Trockenraum verlangsamen in der Regel den Trocknungsprozess.	
Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge		TEKNOSOLV 6740, TEKNOSOLV 9514 oder TEKNOSOLV 9506	
Glanzgrad		matt	
Farbtöne		RAL 7035, 7032, 7040 und weitere auf Anfrage	
BESONDERE HINWEISE		Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
GEBRAUCHSANWEISUNG			
Oberflächenvorbereitung		Entfernen Sie alle Verunreinigungen von den Oberflächen, die sich nachteilig auf die Oberflächenvorbereitung und die Lackierung auswirken könnten. Ebenso sollten sie auch wasserlösliche Salze mit einer geeigneten Methode entfernen. Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Oberfläche vorher nicht verschmutzt oder feucht werden kann.	
Arbeitsbedingungen		Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.	

Auftragen	Tragen Sie die Farbe mit einem Pinsel, einem herkömmlichen Spray oder einem Airless-Spray auf. Airless-Sprühdüse 0,009 - 0,013. Tragen Sie eine möglichst gleichmäßige und dünne Schicht auf. Der Lack kann uneingeschränkt verdünnt werden, um einen dünnen Film zu erzielen. Beim Streichen unter einer Pulverbeschichtung beträgt die maximal zulässige Schichtdicke 10 µm. Anschließend ist die Farbe um 30 - 50% zu verdünnen.
SONSTIGES	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden. Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.