



www.teknos.com

TECHNISCHES DATENBLATT
04 09.02.2022

TEKNOHEAT 1179-02

ART DES WERKSTOFFES

Hitzeresistente Deckbeschichtung auf Basis einer Kombination von Silikonharz und anderen Bindemitteln.

VERWENDUNG

Hitzeresistenter Decklack für Metalle.

SPEZIALEIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Haftung
Hohe thermische Belastbarkeit (kurzeitige Spitzenbelastungen von 600°C möglich, dauerhaft beständig bis zu 250°C)

TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt

33 ± 2 Gew.-%
17 ± 2 Vol.-%

Dichte (gebrauchsfertiges System)

1,05 ± 0,05 g/cm³

Flüchtige organische Verbindung (VOC)

ca. 710 g/l

Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit

Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m ² /kg)
30	180	5,5

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten. Deshalb ist es empfehlenswert das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlene Schichtdicke aufzutragen.

Praktischer Verbrauch

Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu beschichtenden Fläche, sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 30 µm)

- staubtrocken (ISO 1517:1973) nach 30 min

Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 30 µm)

mit sich selbst

Oberflächentemperatur	min.	max.
+5°C	nach 2 h	-
+23°C	nach 30 min	-

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.

Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge

TEKNOSOLV 6750

Glanzgrad

Seidenmatt

Farbtöne

Schwarz

BESONDERE HINWEISE

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Alle Verunreinigungen, welche die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:
STAHOBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Das Aufrauen der Dünnblechflächen verbessert die Haftung der Farbe zum Untergrund.

Arbeitsbedingungen

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.

Auftragen	Vor der Arbeit die Farbe gut aufrühren. Die Farbe kann mittels pneumatischen Spritzen oder Airless (Düse 0,009-0,013 inch) aufgetragen werden.
SONSTIGES	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden. Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltafordernungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.