



TEKNOHEAT 650 Silikonaluminiumfarbe

ART DES WERKSTOFFES	TEKNOHEAT 650 ist eine Silikonaluminiumfarbe.
VERWENDUNG	Wird innen auf temperaturbelasteten Oberflächen verwendet.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	Bildet eine silberglänzende Oberfläche, die eine Hitzebeständigkeit bis +650°C besitzt.

TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt	30 ±2 Volumen-%		
Gesamtmasse der Feststoffe	ca. 500 g/l		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	ca. 630 g/l		
Empfohlene Schichtdicke und theoretischer Verbrauch	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m ² /l)
	15	50	20,0

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten, und deshalb empfehlen wir, dass das Produkt nicht mit Schichtdicken größer 1,5-Mal der empfohlenen Schichtdicke aufgetragen wird.

Praktischer Verbrauch Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 15 µm)

- staubtrocken (ISO 9117-3:2010) nach ½ h
- griffest (ISO 9117-5:2012) nach 2 h

Nach 2 Stunden Trocknung bei min +200°C ist der Lackfilm durchgetrocknet.

ACHTUNG! Beim ersten Erhitzen des Lackfilms auf mehr als +200°C entstehen während des Härtungsprozesses ätzende Gase. Auf ausreichende Belüftung achten!

Überlackierbar (Trockenschicht 15 µm)

mit sich selbst
Überlackierung erst nachdem die erste Schicht der Lack min +200°C / 2 h belastet wurde.

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.

Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639
Glanzgrad	Metallglanz
Farbtöne	Aluminium

BESONDERE HINWEISE Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG**Oberflächenvorbereitung**

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:

STAHL- OBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). In geringer Belastung oder bei Ausbesserungen kann auch Drahtbürsten bis zum Vorbereitungsgrad St 2 in Frage kommen. Aufrauen der Dünnschichtflächen verbessert die Haftung der Farbe zum Untergrund.

ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN: Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden. Beschädigte Flächen entsprechend den Anforderungen des Substrats und den Angaben der Reparatur-Beschichtung vorbereiten.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

Arbeitsbedingungen

Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche darf +50°C nicht übersteigen.

Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.

Auftragen

Den Deckel des Gefäßes vorsichtig öffnen, weil sich Oberdruck im Gefäß befinden kann. Die Farbe gut aufmischen und in einer ebenen Schicht auf die Oberfläche auftragen.

Die Farbe kann mit Pinsel, Anstrichbürste oder konventioneller Spritze aufgetragen werden.

SONSTIGES

Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_812_Tuoteseloste.pdf