

# TEKNOPOX AQUA 0350

## Epoxidfarbe

**ART DES WERKSTOFFES** TEKNOPOX AQUA 0350 ist eine halbgläänzende wasserverdünnbare 2-K-Epoxidfarbe für Metalloberflächen.

**VERWENDUNG** Ist als Deckfarbe in Epoxidsystemen für Wetterbelastung zu verwenden.

**SPEZIALEIGENSCHAFTEN** Die Farbe ist besonders fürs Auftragen in Werkstätten und Lackierereien geeignet.

### TECHNISCHE DATEN

**Mischungsverhältnis** Stammfarbe (Comp. A): 1 Volumenteil  
 Härter (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1 Volumenteil  
 oder  
 Härter (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02

**Topfzeit, +23 °C** mit TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1½ h,  
 mit TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 1 h

**Festkörpergehalt** 0350-05: 45 ±2 Volumen-%  
 0350-09: 43 ±2 Volumen-%

**Gesamtmasse der Feststoffe** 0350-05: ca. 650 g/l  
 0350-09: ca. 610 g/l

**Flüchtige organische Verbindung (VOC)** ca. 20 g/l

Empfohlene Schichtdicke und theoretischer Verbrauch	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m²/l)
	0350-05: 40	88	11,4
0350-05: 60	133	7,5	
0350-09: 40	93	10,8	
0350-09: 60	139	7,2	

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten, und deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlenen Schichtdicke aufzutragen.

**Praktischer Verbrauch** Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

### Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)

- staubtrocken (ISO 9117-3:2010) mit TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 1 h,  
 mit TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 40 min

- griffest (DIN 53150:1995) mit TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 10 h,  
 mit TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 5 h

### Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)

Oberflächen- temperatur	mit sich selbst, INERTA 50, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST 50 oder Deckfarben der TEKNODUR-Serie	
	min.	max.*
<b>+15°C</b>	nach 24 h	nach 1 Monat
<b>+23°C</b>	nach 4 h	nach 1 Monat

\* Maximale Überlackierungsintervalle ohne aufrauen.

Erhöhung der Schichtdicke und Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums verzögern üblicherweise den Trocknungsprozess.

**Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge** Wasser  
**Glanzgrad** TEKNOPOX AQUA 0350-05: Halbgläzend  
 TEKNOPOX AQUA 0350-09: Glänzend

**Farbtöne** Die Farbe gehört zum Teknomix-Abtönsystem.

**BESONDERE HINWEISE** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Bitte wenden!**

---

**GEBRAUCHSANWEISUNG****Oberflächenvorbereitung**

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:

**ALUMINIUMOBERFLÄCHEN:** Die Oberflächen sind mit RENSA STEEL Blechwaschmittel zu behandeln. Oberflächen, die der Bewitterung ausgesetzt werden, sollen dazu mit Sweep-Strahlen (AlSaS) oder Schleifen aufgeraut werden.

**ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN:** Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden. Beschädigte Flächen entsprechend den Anforderungen des Substrats und den Angaben der Reparatur-Beschichtung vorbereiten.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung ist so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche nicht schmutzig oder feucht wird vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung.

**Vermischung der Komponenten**

Beim Vermischen ist die Topfzeit der Mischung zu beachten. Stammfarbe und Härter vor der Verwendung vermischen und gründlich bis zum Boden des Gefäßes umrühren. Nachlässiges Umrühren oder unrichtiges Mischungsverhältnis verursachen ungleichmäßige Härtung und verschlechtern die Eigenschaften des Lackfilms.

**VERMISCHTE FARBE DARF NICHT NACH ÜBERSCHREITEN DER TOPFZEIT VERWENDET WERDEN.**

**Arbeitsbedingungen**

Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +15°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70 % nicht übersteigen.

Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.

Um zu schnelles Trocknen am Anfang zu vermeiden darf die relative Luftfeuchtigkeit besonders beim Auftragen mit Spritze über 30 % liegen.

**Auftragen**

Vor Verarbeitung die Farbe gut aufmischen.

Fürs Auftragen ist eine Airless-Spritze (Spritzdüsendgröße 0,011 - 0,015"), eine luftunterstützte Niederdruck-Spritze oder eine konventionelle Spritze zu empfehlen. Die Farbe soll in einer ebenen Schicht zur geforderten Schichtdicke aufgetragen werden. Eine besondere Aufmerksamkeit soll aufs Auftragen der Kanten, Ecken und Schweissnähte gerichtet werden. Auf kleinen Flächen kann auch mit Pinsel gearbeitet werden, aber dann muss eine zusätzliche Schicht aufgetragen werden, um die geforderte Schichtdicke zu erreichen.

**SONSTIGES**

Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

**FROSTFREI LAGERN.**

---

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung.

---



DE\_666\_Tuoteseloste.pdf