

**TEKNODUR 0290-19**
Anti-Graffiti-Klarlack

ART DES WERKSTOFFES	TEKNODUR 0290 19 ist ein 2K-Polyurethanklarlack. Der Härter ist ein aliphatisches Isocyanatharz.
VERWENDUNG	Wird als Klarlack in TEKNODUR Polyurethansystemen auf Stahl und Metall eingesetzt. Besonders geeignet für die Lackierung von Fahrrädern oder anderen Fahrzeugteilen.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	Der Klarlack erzielt einen hohen Glanz mit sehr guter UV-Beständigkeit und mechanischer Kratzfestigkeit. Graffiti und Dreck können leicht von glatten Oberflächen, die mit dem Klarlack beschichtet sind, abgewaschen werden.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	Stammfarbe (Comp. A): Härter (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4 Volumenteile 1 Volumenteil
Topfzeit, +23 °C	6 h	
Festkörpergehalt	45 ±2 Volumen-%	
Gesamtmasse der Feststoffe	ca. 480 g/l	
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	ca. 520 g/l	
Empfohlene Schichtdicke und theoretischer Verbrauch	Trockenschicht (µm) Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m ² /l)
	40 88	11,2

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten, und deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlene Schichtdicke aufzutragen.

Praktischer Verbrauch Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 40 µm)

- staubtrocken (ISO 9117-3:2010) nach 1 h
- griffest (ISO 9117-5:2012) nach 6 h

Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 40 µm)

Oberflächen- temperatur	mit sich selbst	
	min.	max.
+5°C	nach 20 h *)	-
+23°C	nach 12 h *)	-

Erhöhung der Schichtdicke und Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums verzögern üblicherweise den Trocknungsprozess.

*) NOTIZ! Vor dem Überlackieren muss die Oberfläche durch Schleifen aufgeraut werden, um die Haftung zu verbessern.

Verdünnung Standardverdünner: TEKNOSOLV 9526 und TEKNOSOLV 6220.
Andere geeignete Verdünner fürs Produkt: siehe Seite 2.

Reinigung der Werkzeuge TEKNOCLEAN 6496

Glanzgrad Hochglänzend

Farbtöne Laut Vereinbarung.

BESONDERE HINWEISE Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:

ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN: Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden. Beschädigte Flächen entsprechend den Anforderungen des Substrats und den Angaben der Reparatur-Beschichtung vorbereiten.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

Vermischung der Komponenten

Beim Vermischen ist die Topfzeit der Mischung zu beachten. Stammfarbe und Härter vor der Verwendung vermischen und gründlich bis zum Boden des Gefäßes umrühren. Nachlässiges Umrühren oder unrichtiges Mischungsverhältnis verursachen ungleichmäßige Härtung und verschlechtern die Eigenschaften des Lackfilms.

Arbeitsbedingungen

Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.

*) NOTIZ! Vor dem Überlackieren muss die Oberfläche durch Schleifen aufgeraut werden, um die Haftung zu verbessern.

Auftragen

Vor Verarbeitung die Farbe gut aufmischen.

Die Farbe kann mit konventionelle Spritze oder Airless-Spritze aufgetragen werden. Geeignete Spritzdüsengröße für die Airless-Spritze ist 0,011 - 0,013".

Das Spritzgerät und die Mischbehälter sollen vor Gebrauch mit einem für die Farbe geeigneten Verdünner gereinigt werden.

Standardverdünner: TEKNOSOLV 9526 und TEKNOSOLV 6220.

Schneller Verdünner: TEKNOSOLV 9529. Verwendung beim Auftragen auf großen Flächen mit der sog. Nebelschichtstechnik.

Die Farbe kann bei Bedarf 10-30 % verdünnt werden.

Mehrzweckverdünner dürfen nicht verwendet sein. Sie können Alkohole enthalten, die mit dem Härter reagieren.

Der Härter und die gebrauchsfertige Farbenmischung enthalten Isocyanate. Bei unzureichender Ventilation und besonders bei Spritzapplikation empfehlen wir Verwendung von einem zwangsbelüfteten Atemschutzgerät. Bei kurzer oder zeitweiliger Arbeit kann ein Atemschutzgerät mit Kombinationsfilter A2-P2 verwendet werden. Dabei müssen Augen und Gesicht geschützt werden.

Vorsicht beim Öffnen der Verpackung ! Während der Lagerzeit des Härters kann sich in der Verpackung ein Überdruck aufbauen.

SONSTIGES

Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden. Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit, und deshalb muss das geöffnete Gebinde sorgfältig geschlossen aufbewahrt sein. Verwendung innerhalb von 14 Tagen vom Öffnung ist empfohlen.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1347_Tuoteseloste.pdf