

# HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR

## Solventbaseret udendørs brandhæmmende maling

<b>TYPE</b>	HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR er en solventbaseret brandhæmmende maling til udendørs anvendelse, som ved varmepåvirkning svulmer op til mange gange den oprindelige lagtykkelse og fremstiller et lag af kulstofholdigt skum, der virker som et isolerende lag, og forsinker dermed stålet i at nå den kritiske temperatur.
<b>ANVENDELSE</b>	Anbefalet til brandbeskyttelse af I/H og hule sektioner fra R30-R60.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	Godkendt i henhold til EN13501-2, EN13381-8, ETA Nr. 11/0456 med ansøgt CE-mærkning iht. 93/68/EWG.

### TEKNISKE DATA

<b>Volumen tørstof</b>	75 ±3% (ISO3233:1988)			
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	Tørfilm lagtykkelse	Vådfilm lagtykkelse	Anbefalet påføringsmængde vådmaling	Teoretisk rækkeevne
	300 µm	400 µm	530 g/m <sup>2</sup>	2,5 m <sup>2</sup> /l
	450 µm	600 µm	800 g/m <sup>2</sup>	1,7 m <sup>2</sup> /l
	600 µm	800 µm	1060 g/m <sup>2</sup>	1,3 m <sup>2</sup> /l
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	< 350 g/l			
<b>Tørretid ved +23 °C / 50 % RH</b>	Lavere temperatur, højere relativ luftfugtighed, utilstrækkelig ventilation og forskellige lagtykkelser kan forlænge tørretiden.			
- støvtør (ISO 9117-3:2010)	efter 1 time			
- håndteringstør (DIN53150:1995)	efter 3 timer			

### Overmalbar

Temperatur	Med sig selv	
	Min.*	Max.
+15 °C	24 timer	-
+23 °C	16 timer	-
+30 °C	12 timer	-

### \*Se Topcoat instruktioner for yderligere informationer

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen.

### Fortynder, rengøring

TEKNOSOLV 1639 (fortynding max. 5 vægt-%).

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen.

HENSOTHERM 310 KS er designet til at blive påført passende forberedt og primet stål. Stålet sandblæses til renhedsgrad SA 2½ (ISO 8501-1). Velegnede primer: Epoxy primer TEKNOPOX PRIMER 4, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA PRIMER 5, INERTA MASTIC MIOX, vandbaseret epoxy primer TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 og alkyd primer TEKNOLAC PRIMER 0168-00.

Hvorvidt overflader behandlet med andre malingstyper er egnede vurderes separat.

**Påføringsforhold**

Overfladen, der skal males, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 5 °C og den relative luftfugtighed være under 80 %. Malingens temperatur under blanding og påføring skal være over +15 °C. Desuden skal overfladens og malingens temperatur være mindst 3 °C over luftens dugpunkt. God ventilation, forhøjet temperatur og lavere luftfugtighed vil fremskynde tørreprocessen. Det anbefales dog, at temperaturen på det stål, der skal males, er maks. + 35 °C i påførings- og tørringsperioden.

**Brandhæmmende maling, påføringsmetode**

Den lagtykkelse, der skal påføres, afhænger af konstruktionen, der skal behandles, den såkaldte kritiske temperatur og den påkrævede brandmodstand (jf. separate beregningsinstruktioner).

Airless sprøjtepåføring anbefales for at opnå den specificerede lagtykkelse. Anbefalet trykforhold er >45:1 og airless sprøjtedyse 0,017"-0,025". Anbefalet første våd lagtykkelse af HENSOTHERM 310 KS er 400 µm. De efterfølgende lag, der skal påføres, kan påføres med op til 800 µm vådfilm.

Pensel eller rulle kan også anvendes, hvis den anbefalede maksimum mængde for et lag er 500 g/m<sup>2</sup>.

**Topcoat påføring**

Der skal ikke påføres mere end 2 lag HENSOTHERM 310 KS indenfor 24 timer. Det første lag HENSOTHERM 310 KS skal hærde mindst 24 timer inden det overmales.

Påføring af topcoat på HENSOTHERM 310 KS foretages dermed først efter mindst 24 timer. Hvorvidt HENSOTHERM 310 KS er gennemtør kan efterprøves med en fingernegl.

Det anbefales at foretage en prøvepåføring for at bestemme den påføringsmetode og fortynding, der giver det bedste topcoat resultat. En mulig porøsitet af en brandhæmmende malingsfilm skal tages i betragtning ved påføring af topcoat. Det bedste resultat opnås ved anvendelse af den såkaldte mist coat teknik hvor den uforyndede eller fortyndede topcoat sprøjtes på i mange tynde lag.

Overflader behandlet med brandhæmmende maling skal overfladebehandles inden de udsættes for midlertidig vejrpåvirkning under transport og montage. Egnede topcoat er TEKNOCRIL 100.

Til udendørs eksponering anbefales en tørfilm lagtykkelse af topcoat på 80-100 µm. Dette opnås ved at påføre TEKNOCRIL 100 to gange. TEKNODUR 0050, 1x40 µm kan også påføres som topcoat.

Objekter behandlet med brandhæmmende maling er følsomme overfor fugt og skal derfor beskyttes med passende metoder mod fugt under udendørs opbevaring og transport, f.eks. med presenninger. Objekter behandlet med brandhæmmende maling skal pakkes og håndteres forsigtigt for at undgå mekaniske skader. Beskadigede områder skal omgående beskyttes med en topcoat for at undgå fugtskader.

**ØVRIGE OPLYSNINGER**

Lagerstabilitet 12 måneder. Opbevares køligt og i tætsluttende emballage.