

| | |
|-----------------------------|---|
| TYPE | INFRALIT PE 8791 superdurable polyester pulvermaling er baseret på polyester harpiks, som på grund af dens specialhærder, er TGIC-fri. Ved højere temperaturer smelter pulveret og hærder, så den endelige malingsfilm dannes. |
| ANVENDELSE | INFRALIT PE 8791 er egnet til emner, hvor der kræves yderst god vejrbestandighed f.eks. på områder, der er udsat for høj UV-bestråling. |
| SPECIELLE EGENSKABER | <p>INFRALIT PE 8791 har gode mekaniske egenskaber, er modstandsdygtig over for kemikalier, har god korrosionsbestandighed samt god glans- og kulørstabilitet selv under krævende udendørs forhold.</p> <p>INFRALIT PE 8791-00 er egnet til både Corona og Tribo pistoler. Variant PE 8791-02 kan kun anvendes til Corona. Variant PE 8791-07 er en bonded metallic farve. Variant PE 8791-09 er en metallic eller perlemorsfarve til Corona pistoler.</p> |
| GODKENDELSER | <p>Qualicoat materiale licens nummer P-1001, Cat. 1, Cl. 2.</p> <p>Kvalitetssystem Godkendelse (Modul D) nummer EUFI29-19001263-MED og EC Type-Afprøvning Certifikat (Modul B) nummer EUFI29-21000602-3-MED i h.t. Direktiv om Skibsdstyr (2014/90/EU).</p> |

TEKNISKE DATA

| | |
|--------------------|---|
| Nuance | Efter aftale. Metallic og perlemorsfarver er også mulige. |
| Glans 60° | Struktur effekt med glans 3-10. |
| Rækkeevne | 6-10 m ² /kg afhængig af lagtykkelsen. |
| Lagtykkelse | Anbefalet filmlagtykkelse er 60-100 µm. |
| Udhærdning | 15-25 min./180 °C (emnetemperatur) 10-20 min./190 °C (emnetemperatur) 8-12 min./200 °C (emnetemperatur). |
| Opbevaring | Holdbarhed er mindst 18 måneder under tørre og kølige forhold, når temperaturen under opbevaring og transport er maks. 25 °C. Den anbefalede udløbsdato for pulver, der er opbevaret i henhold til instruktionerne, vises på emballagens etiket. |

**SIKKERHEDS-
FORANSTALTNINGER**

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for polyester pulver er ca. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung).

Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.

For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Der Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe

BRUGSANVISNING

Forbehandling

KOLDVALSET STÅL: Affedtning og zinkfosfatering.

ALUMINIUM: Affedtning og kromatering.

FILMEGENSKABER

Overflade kromateret aluminium (100 x 300 x 0,6 mm), hærkning 15 min./180 °C:
Test udført 1 time efter hærkning:

Typiske værdier

| | |
|---|-------------|
| Elasticitet (Erichsen, ISO 1520) | over 6 mm. |
| Faldhammertest: (ASTM D 2794; 15,9 mm diameter) | |
| - direct | over 2,5 Nm |
| - reverse | over 2,5 Nm |
| Fleksibilitet (ISO 1519) | under 5 mm |
| Vedhæftning (gittersnitprøve, EN ISO 2409) | GT 0 |

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
