

TYPE	INFRALIT PE 8560 er en pulvermaling baseret på polyester harpiks, som ved forhøjede temperaturer smelter, hærder og danner den endelig malingsfilm.
ANVENDELSE	INFRALIT PE 8560 er egnet til konstruktioner af stål og aluminium inden- og udendørs.
SPECIELLE EGENSKABER	INFRALIT PE 8560 danner en mekanisk og kemikaliebestandig malingsfilm som har god korrosionsbestandighed. Overfladen bibeholder sin glans selv under udendørs eksponering.

TEKNISKE DATA

Sprøjtning	Pulvermalingen er velegnet til både friktion og højspændingspistoler.
Nuance	Fremstilles i nuancer i henhold til RAL og NCS eller andre farvekort.
Glans 60°	PE 8560-01: halvblank
Tørstof	100 %
Massefylde	Ca. 1,25-1,7 kg/dm ³ afhængig af nuance.
Rækkeevne	6-10 m ² /kg afhængig af filmlagtykkelse.
Filmlagtykkelse	Den anbefalede filmlagtykkelse er 80-100 µm.
Udhærdning	10 min./180 °C (emnetemperatur): Variant PE 8560-00 10 min./160 °C (emnetemperatur): Variant PE 8560-01
Emballage	20 kg
Opbevaring	Minimum 12 måneder under tørre og kølige forhold.
SIKKERHEDS-FORANSTALTNINGER	<p>Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for epoxy pulver er ca. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung).</p> <p>Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.</p> <p>For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.</p>

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

KOLDVALSET STÅL: Affedtning med triklorethylen dampbad eller alkalisk afvaskning. Zinkfosfatering er nødvendig, hvis arbejdsemnet er bestemt til udendørs eksponering eller vil blive udsat for ekstrem indendørs belastning.

ALUMINIUM: Affedtning ved eksempelvis alkalisk afvaskning. Overflader, som udsættes for ekstreme atmosfæriske forhold, bør kromateres.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
