
TYPE	INFRALIT PE 8540 er en pulvermaling baseret på polyester harpiks, som ved forhøjede temperaturer smelter, hærder og danner den endelig malingsfilm.
ANVENDELSE	INFRALIT PE 8540 er egnet til konstruktioner af stål og aluminium inden- og udendørs.
SPECIELLE EGENSKABER	INFRALIT PE 8540 danner en malingsfilm, der ikke gulner, og som beskytter mod UV-lys. Overfladen har god kulørbestandighed ved udendørs brug og beskytter mod korrosion. Variant -40: Fremragende fleksibilitet, metallic & perlemorsfarver Variant -41: Fremragende fleksibilitet, dækkende farver Variant -42: Fremragende fleksibilitet, struktur overflader

TEKNISKE DATA

Sprøjtning	INFRALIT PE 8540-00 er velegnet til både friktion og højspændingspistoler. Variant -02 er kun velegnet til højspændingspistoler.
Farver	Fremstilles i farver i henhold til RAL og NCS eller andre farvekort.
Glans 60°	Halvblank. Der er mange undtagelser i denne serie. Tjek glansen på etiketten.
Tørstof	100 %
Massefylde	Ca. 1,25-1,7 kg/dm ³ afhængig af farve.
Rækkeevne	6-10 m ² /kg afhængig af filmlagtykkelse.
Filmlagtykkelse	Den anbefalede filmlagtykkelse er 60-100 µm.
Udhærdning	10 min./180 °C (emnetemperatur): Variant -00, -02, -03, -05, -07, -40, -41, -42 10 min./160 °C (emnetemperatur): Variant -01, -04 Der er mange undtagelser i denne serie. Tjek hærdetiden på etiketten.
Emballage	20 kg
Opbevaring	Minimum 12 måneder under tørre og kølige forhold.
SIKKERHEDS-FORANSTALTNINGER	Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for epoxy pulver er ca. 80 g/m ³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet. For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

KOLDVALSET STÅL: Affedtning og zinkfosfatering eller alternativt en anden egnet kemisk overfladebehandling.

ALUMINIUM: Affedtning og kromatering eller alternativt en anden egnet kemisk overfladebehandling.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
