

TYPE	INFRALIT PE 8445 er en pulvermaling baseret på polyester harpiks. Ved højere temperaturer smelter pulveret og hærdet, så den endelige malingsfilm dannes.
ANVENDELSE	INFRALIT PE 8445 er egnet til maling af emner inden for metalindustrien, hvor der kræves god vejrbestandighed og som ikke gulner under påvirkning af varme og UV-lys. Eksempler på anvendelse er f.eks. maskiner og konstruktioner, som er udendørs permanent.
SPECIELLE EGENSKABER	INFRALIT PE 8445 polyester pulver danner en mekanisk og kemikaliebestandig malingsfilm som har god korrosionsbestandighed. Overfladen bibeholder sin glans selv under udendørs eksponering. INFRALIT PE 9445 er velegnet til både Tribo og Corona pistoler.

TEKNISKE DATA

Nuance	Efter aftale.
Glansgrader (60°)	60-95
Tørstof	100 %
Massefylde	Ca. 1,25-1,70 kg/dm ³ afhængig af nuance.
Rækkeevne	6-10 m ² /kg afhængig af filmlagtykkelse.
Filmlagtykkelse	Den anbefalede filmlagtykkelse er 60-120 µm.
Udhærdning	10 min./180 °C (emnetemperatur)
Emballage	20 kg
Opbevaring	Tørt og køligt.

**SIKKERHEDS-
FORANSTALTNINGER**

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for epoxy pulver er ca. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung).

Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.

For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

Vend

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

KOLDVALSET STÅL: Affedtning med triklorethylen eller alkalivask. Zinkfosfatering er også påkrævet, hvis emnet er beregnet til udendørs eksponering eller vil blive udsat for ekstraordinær belastning indendørs.

ALUMINIUM: Affedtning med f.eks. alkalisk vask. Overflader der udsættes for krævende atmosfæriske forhold bør også kromateres.

VARMFORZINKEDE OG ELFORZINKEDE OVERFLADER: Fjern fedt og hvidrust med f.eks. alkalivask. Afhængig af eksponeringsforholdene er fosfatering, kromatering eller en anden egnet kemisk overfladebehandling også påkrævet.

FILMEGENSKABER

Overflade koldvalset stål, hærdetid 10 min./190°C:

Fysiske egenskaber

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	6 mm
Faldhammertest: (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	Over 40 kgcm
- reverse	Over 40 kgcm
Fleksibilitet (SFS ISO 6860)	Mindre end 5 mm
Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
