

INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289

Epoxy/polyester pulver

DANSK SERIENUMMER: 8287-00

TYPE

INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxy/polyester pulverblanding er baserede på en blanding af epoxy og polyester harpiks, som ved forhøjede temperaturer smelter, hærder og danner den endelige malingsfilm.

ANVENDELSE

INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxy/polyester pulver er velegnet til maling af produkter inden for metalindustrien, såsom belyningsarmaturer, apparater, gitterriste, kølearmaturer osv.

SPECIELLE EGENSKABER

 INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxy/polyester pulvers mekaniske og kemiske bestandighed samt anti-korrosive egenskaber er næsten identiske med epoxy pulverne.
 INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxy/polyester pulver generelt har tendens til at blive mattere (kridtning) ligesom de rene epoxy pulvere. Derimod er tendensen til gulning ved lang oventørring og eksponering for ultraviolet lys mindre i forhold til andre epoxy pulvere.

TEKNISKE DATA
Sprøjtning

Variant EP/PE ..-00 er velegnet til påføring med både tribo og corona pistoler.

Nuancer

Efter aftale.

Glansgrader

 EP/PE 8281: effekt som sandpapir
 EP/PE 8283: 30 ±5
 EP/PE 8285: 55 ±5
 EP/PE 8287: 72 ±10
 EP/PE 8289: over 85

Tørstof

100 %

Massefylde

 Ca. 1,5-1,9 kg/dm³ afhængig af nuance.

Rækkeevne

 4-15 m²/kg afhængig af filmlagtykkelse.

Lagtykkelse

En enkelt påføring giver en lagtykkelse på 40-150 µm.

Hærdning

	160 °C		180 °C		200 °C	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
EP/PE 8281	15 min.	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.	15 min.
EP/PE 8283	-	-	10 min.	20 min.	8 min.	15 min.
EP/PE 8285	15 min.	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.	15 min.
EP/PE 8287	15 min.	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.	15 min.
EP/PE 8289	15 min.	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.	15 min.

Emballage

20 kg

Opbevaring

Tørt og køligt, ved en temperatur mellem 5-25 °C.

Vend

SIKKERHEDSDATA

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for polyester pulver er ca. 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung).

Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkonzentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsområdet ikke medregnet.

For at undgå at pulver fra boksen løber ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

KOLDVALSEDE OVERFLADER: Affedtning med triklorethylen dampbad eller alkalisk afvaskning. Zinkfosfatering eller anden egnet kemisk overfladebehandling er nødvendig, hvis arbejdsområdet vil blive udsat for ekstrem indendørs belastning.

ALUMINIUMSOVERFLADER: Affedtning ved eksempelvis alkalisk afvaskning. Overflader, som udsættes for ekstreme atmosfæriske forhold, bør kromateres eller behandles med en anden egnet kemisk overfladebehandling.

VARMGALVANISEREDE OG ZINGKALVANISEREDE OVERFLADER: Fjern fedt og hvid rust, eksempelvis ved alkalisk afvaskning. Nødvendigheden af zinkfosfatering eller kromatering afhænger af eksponeringsforholdene.

VARMVULSEDE OVERFLADER OG STØBEGODS: Fedt og snavs fjernes. Sandblæses til mindst renhedsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Overfladeprofilen bør være mindst medium (G) ISO 8503-2. Støvet fjernes.

FILMEGENSKABER

Substrat koldvalset stål, hærdetid 10 min/180 °C (metaltemperatur):

Fysiske egenskaber

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	over 5 mm
Faldtest (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	over 60 kgcm
- reverse	over 60 kgcm
Fleksibilitet (SFS ISO 6860)	under 5 mm
Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.