

---

<b>TYPE</b>	INFRALIT EP/PE 8130 pulvermaling baseret på en blanding af epoxy og polyester harpiks, som ved forhøjede temperaturer smelter, hærdner og danner den endelige malingsfilm.
<b>ANVENDELSE</b>	INFRALIT EP/PE 8130 epoxy/polyester pulver er velegnet til maling af produkter inden for metalindustrien, såsom belysningsarmaturer, apparater, gitterriste og kølearmaturer.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	INFRALIT EP/PE 8130 pulvers mekaniske og kemiske bestandighed samt anti-korrosive egenskaber er næsten identiske med epoxypulverne. Ved udendørs eksponering har epoxy/polyester pulver generel tendens til at blive mattere (kridtning) ligesom de rene epoxypulvere. Derimod er tendensen for INFRALIT EP/PE 8130 til gulning ved lang oventørring og eksponering for ultraviolet lys mindre i forhold til andre epoxy pulvere.
<b>GODKENDELSER</b>	IMO FTPC del 5 – Test af overfladers antændelighed og IMO FTPC del 2 – røg- og giftighedstest.

---

**TEKNISKE DATA**

<b>Sprøjtning</b>	Er velegnet til både friktion- og højspændingspistoler.
<b>Nuancer</b>	Efter aftale.
<b>Glansgrader</b>	Fås i mat og halvblank.
<b>Tørstof</b>	100 %
<b>Massefylde</b>	Ca. 1,25-1,70 kg/dm <sup>3</sup> afhængig af farve.
<b>Rækkeevne</b>	4-15 m <sup>2</sup> /kg afhængig af filmagtykkelse.
<b>Lagtykkelse</b>	En enkelt påføring giver en lagtykkelse på 40-150 µm.
<b>Hærdning</b>	Variant 8130-00, -02, -06 og -07: 10 min./180 °C (metaltemperatur) Variant 8130-04 and -10: 10 min./200 °C (metaltemperatur) Variant 8130-01: 10 min./160 °C (metaltemperatur)

**Emballage** 15 kg eller 20 kg afhængig af pulverets vægtfylde.

**Opbevaring** Tørt og køligt.

**SIKKERHEDSDATA**

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for polyester pulver er ca. 70 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung).

Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsområdet ikke medregnet.

For at undgå at pulver fra boksen løber ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmaske og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

**Vend**

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

**KOLDVALSEDE OVERFLADER:** Affedtning med triklorethylen dampbad eller alkalisk afvaskning. Zinkfosfatering er nødvendig, hvis arbejdsemnet er bestemt til udendørs eksponering eller vil blive udsat for ekstrem indendørs belastning.

**ALUMINIUMSOVERFLADER:** Affedtning ved eksempelvis alkalisk afvaskning. Overflader, som udsættes for ekstreme atmosfæriske forhold, bør kromateres.

**VARMGALVANISEREDE OG ZINGKALVANISEREDE OVERFLADER:** Fjern fedt og hvid rust, eksempelvis ved alkalisk afvaskning. Nødvendigheden af zinkfosfatering eller kromatering afhænger af eksponeringsforholdene.

**VARMVALSEDE OVERFLADER:** Sandblæsning til rensningsgrad SA 2½ (ISO 8501-1). Profilen af den sandblæste overflade skal mindst være medium. Se standard ISO 8503-2.

**FILMEGENSKABER**

Substrat koldvalset stål, hærdetid 15 min./180 °C:

**Fysiske egenskaber**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Faldtest (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	40 kgcm
- reverse	40 kgcm
Pendul hårdhedstest (König, SFS 3642)	180 s
Fleksibilitet (SFS ISO 6860)	mindre end 5 mm
Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).