

<b>TYPE</b>	INFRALIT EP 8040-00 er en pulvermaling baseret på epoxy harpiks, som ved højere temperatur smelter og hærdner, så den endelige malingsfilm dannes.
<b>ANVENDELSE</b>	INFRALIT EP 8040-00 epoxy pulver anvendes til lakering af lamper, apparater, møbler, butiksinventar, landbrugs- og husholdningsapparater. Pulveret er også velegnet til forskellige specielle områder indenfor metal- og kemiindustrien.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	Den færdige malingsfilm har fortræffelige mekaniske egenskaber, såsom god slidstyrke, slagfasthed og elasticitet. Malingsfilmen er ridsefast og modstår syrer, alkalier, fedt og opløsningsmidler. Selv korrosionsbestandigheden er god. Produktet kan anvendes som grunder i systemer, hvor pulver maling anvendes som topcoat. Ved udendørs eksponering har filmen en tendens til at kridte. Dette fænomen påvirker kun udseendet ikke den beskyttende egenskab. Hvis dette skal undgås anvendes en INFRALIT polyester pulver med mindre tendens til kridning.

**TEKNISKE DATA**

<b>Sprøjtning</b>	Standard varianten EP 8040-00 er egnet til Corona pistoler og de fleste Tribo pistoler.
<b>Nuance</b>	Efter aftale.
<b>Glans (60°)</b>	10-30 efter aftale.
<b>Tørstof</b>	100 %
<b>Massefylde</b>	Ca. 1,3-1,7 kg/dm <sup>3</sup> afhængig af farve.
<b>Rækkeevne</b>	4-15 m <sup>2</sup> /kg afhængig af lagtykkelsen.
<b>Lagtykkelse</b>	En påføring med standard kvaliteten giver en lagtykkelse på 40-150 µm.
<b>Udhærdning</b>	10 min. / 200 °C (metaltemperatur)
<b>Smeltning</b>	Ca. 100 °C
<b>Emballage</b>	15-20 kg afhængig af pulverets massefylde.
<b>Opbevaring</b>	Tørt og køligt.
<b>SIKKERHEDS-FORANSTALTNINGER</b>	<p>Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for epoxy pulver er ca. 60 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung).</p> <p>Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.</p> <p>For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Der Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.</p>

**BRUGSANVISNING****Forbehandling og påføring**

Fedt og skidt fjernes forsigtigt. Affedtning alene kan foretages ved vask med trichloroethylen eller alkali. Sandblæs eller æts og fosfater overflader med rust eller glødeskaller. Overfladeprofilen bør være mindst medium. Se ISO 8503-2 standarden.

**KOLDVALSEDE OVERFLADER:** Affedtning ved vask med trichloroethylen eller alkali. Påføres ved elektrostatisk sprøjtning til en lagtykkelse på 80-150 µm.

**ALUMINIUMSOVERFLADER:** Affedtning ved f.eks. vask med alkali. Overflader, der udsættes for kraftig atmosfæriske forhold bør også kromateres.

**VARMFØRZINKET JERN:** Fjern snavs og hvidrust ved alkalisk affedtning. Afhængig af miljøet, hvor emner skal stå, anbefales zinkfosfatering eller kromatering.

**VARMVALSEDE OVERFLADER OG STØBEGODS:** Fedt og snavs fjernes. Sandblæses til mindst renhedsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Overfladeprofilen bør være mindst medium (G) ISO 8503-2. Støvet fjernes.

Sandblæsning anbefales også til andre overflader, som f.eks. støbejern, hvor det er muligt, da det giver en god vedhæftning for epoxy pulver.

**FILMEGENSKABER**

Følgende resultater er opnået med en film der er hærdet i 10 min./200 °C, lagtykkelse 50 µm:

**Fysiske egenskaber**

Fleksibilitet (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Faldhammer prøve (SFS EN ISO 6272)	
- direct	20 kgcm
- reverse	20 kgcm
Fleksibilitet (SFS ISO 6860)	mindre end 5 mm
Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).