

TYPE	INFRALIT EP 8027 er en pulvermaling baseret på epoxy harpiks, som ved højere temperatur smelter og hærdner, så den endelige malingsfilm dannes.
ANVENDELSE	INFRALIT EP 8027 epoxy pulver anvendes til produkter i metalindustrien, såsom belysningsarmaturer, apparaturer, møbler, butiksinventar, landbrugs- og husholdningsmaskiner. Er også egnet til anvendelse på specialobjekter i den tunge metal- og kemiske industri.
SPECIELLE EGENSKABER	INFRALIT EP 8027 har fortræffelige mekaniske egenskaber, såsom god slidstyrke, slagfasthed og elasticitet. Malingsfilmen er ridsefast og modstår syrer, alkalier, fedt og opløsningsmidler. Selv korrosionsbestandigheden er god. Ved udendørs eksponering har malingsfilmen en tendens til kridtning, men dette påvirker kun udseendet, ikke de beskyttende egenskaber. Alternativt kan ved udendørs brug anvendes INFRALIT polyester pulver, som kun kridter ubetydeligt.

TEKNISKE DATA

Sprøjtning	Den generelle variant EP 8027-00 er egnet til påføring med højspændingspistol og de fleste friktionspistoler. Variant 8027-02 er kun egnet til påføring med højspændingspistol. Variant 8027-06 har bedre egenskaber til påføring med friktion.
Nuance	Efter aftale.
Glans 60°	0-40 efter aftale.
Tørstof	100 %
Massefylde	Ca. 1,3-1,7 kg/dm ³ afhængig af nuance.
Rækkeevne	4-15 m ² /kg afhængig af lagtykkelsen.
Lagtykkelse	En påføring med standard kvaliteten giver en lagtykkelse på 40-150 µm.
Udhærdning	10 min./200 °C (emnetemperatur). 15 min./190 °C (emnetemperatur).
Smeltepunkt	Ca. 100 °C
Emballage	15 eller 20 kg afhængig af pulverets massefylde.
Opbevaring	Tørt og køligt.

**SIKKERHEDS-
FORANSTALTNINGER**

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for epoxy pulver er ca. 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung).

Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.

For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Der Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Fjern al fedt og snavs med forsigtighed. Affedtning kan foretages ved vask med trichloroethylen eller alkali. Rustne eller belagte overflader sandblæses eller ætzes. Den sandblæste overflades profil bør være mindst medium. Se standard ISO 8503-2.

KOLDVALSEDE OVERFLADER: Affedtning ved vask med trichloroethylen eller alkali. Påføres ved elektrostatisk sprøjtning til en lagtykkelse på 80-150 µm

ALUMINIUMSOVERFLADER: Affedtning med alkali vask. Overflader som udsættes for alvorlige atmosfæriske forhold skal også kromateres.

VARM- OG ELFORZINKEDE OVERFLADER: Fjern fedt og hvidrust ved alkalivask. Afhængig af eksponeringsforholdene er zinkfosfatering og kromatering påkrævet.

VARMVALSEDE OVERFLADER OG STØBEGODS: Fedt og snavs fjernes. Sandblæses til mindst renhedsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Overfladeprofilen bør være mindst medium (G) ISO 8503-2. Støvet fjernes.

Sandblæsning anbefales også til andre overflader, såsom støbejern, hvis det er praktisk muligt, fordi det giver en udmærket vedhæftning til epoxy pulver.

FILMEGENSKABER

Følgende resultater er opnået med standard kvaliteten, hærkning 10 min./200 °C, lagtykkelse 50 µm:

Fysiske egenskaber

Elasticitet (Erichsen prøvning, ISO 1520)	mere end 7 mm
Faldhammer prøve (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	mere end 20 kgcm
- reverse	mere end 20 kgcm
Fleksibilitet (SFS ISO 6860)	mindre end 5 mm
Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.