

HYDROPUR 2K COLOR 7515

Beskrivelse

Produktbeskrivelse		HYDROPUR 2K COLOR 7515 er en pigmenteret, vandfortyndbar, hurtigtørrende 2-komponents farvet lak med fremragende vejrbestandighed og permanent elasticitet. Derudover udmærker produktet sig ved en fortrinlig blokfasthed og kort tørretid.
Råvaregrundlag / Bindemiddel / Additiv		Polyuretan-/akrylharpiks-kombination
Anvendelsesområde		Toplak af høj kvalitet til - Plast - Træ - Metal
Farver		RAL- og NCS-farvekort. Andre farver kan rekvireres.
Glansniveau		20,30
Hærder	Beskrivelse	HYDROPUR 7515-99
	Produkt	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÅRTER

Tekniske data

Tekniske data	Produkt		Hærder		Blanding	
Sikkerhedsdatablad	751500		H75150			
Blandingsforhold	10		1		10 : 1	
Densitet (20°C)	1.210	g/cm ³	1.106	g/cm ³	1.201	g/cm ³
Tørstofindhold	53	± 1 vægt	83	± 1 vægt	56	± 1 vægt
Indhold af organiske opløsningsmidler	1	± 1 vægt		± 1 vægt	1	± 1 vægt
VOC-indhold (EU)	38	g/L	188	g/L	52	g/L
Holdbarhed ved 20 °C i tæt lukkede originale emballage	max. 15	måneder	max. 15	måneder		
Teoretisk rækkeevne	Anslået forbrug inkl. påføringstab: 100-200 g/m ² pr. påføring					
Oplysningerne er gyldige for: RAL 9010 renhvid. Tekniske data kan variere afhængigt af farve og glansniveau.						

Sundhed og sikkerhed

Overhold nedenstående sikkerhedsdatablade og anvisningerne på etiketten.	
Produkt	751500 - HYDROPUR 2K COLOR 7515-30
Hærder	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÅRTER

Vejledning

Aluminium og galvaniserede underlag

Produkt		Informationsblad	Påføringsmængde/ lagtykkelse
Grundning:	FEYCOTECT AKTIVLACK 9000	EA9000	30-50 µm
Overlakering:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm tør

Stål

Produkt		Informationsblad	Påføringsmængde/ lagtykkelse
Grundning:	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00	FC5100	80-100 g/m ²
Overlakering:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm

Spånplader, MDF-plader og overflader af finertræ.

Produkt		Informationsblad	Påføringsmængde/ lagtykkelse
(Præ-)Grundning (Kanter og udfræsninger):	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00	5408	100-120 g/m ²
Grundning:	ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090-00	1090	1-2x 150-200 g/m ²
eller	HYDROFILL PREMIUM 6338-00	63338	1-2x 150-200 g/m ²
Mellemslibning:	Med korn 280-320		
Overlakering:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	100-120 g/m ²

Folieklædte spånplader

Produkt		Informationsblad	Påføringsmængde/ lagtykkelse
Overlakering:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	100-150 g/m ²

Plast PVC-profiler


Produkt		Informationsblad	Påføringsmængde/ lagtykkelse
Forbehandling:	REINIGUNGSMITTEL 1530-98		Se forbehandlings Plast (PVC-profiler)
Overlakering:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm tør
Overlakering (valgfrit):	HYDROPUR 2K 7590	7590	40-50 µm tør

Gamle malinger








Produkt		Informationsblad	Påføringsmængde/ lagtykkelse
Slibning:	Med korn 400-800		
Rengøring:	REINIGUNGSMITTEL 1530-98		Se forbehandlings Plast (PVC-profiler)
Overlakering:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm tør

Flere opbygningsvejledninger fås fra vores anvendelsestekniske afdeling.



Forbehandling

		
	Underlag	Alle underlag skal være helt rene, tørre og fri for fedt og olie.
	Aluminium	Afrensning, fin opslibning eller pad-slibning (Scotch Britegrob) og afrensning ELLER kemisk behandling (kromatering).
	Aluminiumprofiler	Afrensning, god opslibning eller støvblæsning og afrensning ELLER kemisk behandling (kromatering).
	Foliebeklædte spånplader	Opslibning, afrensning
	Plast (PVC-profiler)	ZMellem rengøring og lakering bør der ikke gå mere end én time. Mellem den sidste påføring HYDROPUR 2K COLOR 7515 og applikationen af HYDROPUR 2K 7590 bør der ikke gå mere end 72 timer (ved maks. 25 °C). Ellers kræves en mellemslibning.


Forarbejdning

	Sikkerhedsforanstaltninger	Hvis brug af sikkerhedsudstyr ikke er lovfæstet anbefales dette. DK: Arbejdstilsynets krav vedr. hygiejne og indretningsteknik på arbejdspladsen er bindende.
	Omrøring	Omrør produktet grundigt før brug.
	Blandingsforhold	10:1 med Hydropur HYDROPUR 7515-99 HARDENER Hærderen skal indrøres med et røreværk.
	Forarbejdningstid / potlife	Ca. 2 timer
	Fortynder	Med vand
	Yderlige anvisninger	Ved hvid eller pastelfarvet lakering af stærkt belastede arealer som møbelplader, arbejdsflader etc. anbefaler vi til forbedring af slidstyrke (metalslid) overlakering med HYDROPUR 2K 7590. Ved udendørs anvendelse kræves en farveløs dæklak (7590) ved nogle farvenuancer for at beskytte disse mod påvirkning fra vind og vejr. Mellem den sidste påføring HYDROPUR 2K COLOR 7515 og applikationen af HYDROPUR 2K 7590 bør der ikke gå mere end 72 timer (ved maks. 25 °C). Ellers kræves en mellemslibning.
	Oplysninger	Materialets temperatur: 15-25 °C Forarbejdningstemperatur: 15-25 °C Objekttemperatur: 10-25 °C Undgå direkte sollys og træk. Relativ luftfugtighed maks. 75%
	Afluftning	Før tørring ved temperaturer over 40 °C skal den fordampe i 20-35 minutter.

Påføring

	Viskositet	Fortynder	Dyse	Tryk	Lag
 Sprøjtepistol med overliggende kop	30-40" DIN 4 mm	0-5 %	1.4-1.8 mm	1.0-2.0 bar	1-2
 Airless (airmix) sprøjtepåføring	40-60" DIN 4 mm	0-3% vand	0.15-0.23 mm	60-80 bar materialetryk	1-2

Tørretider

	Tørretid	For 50 µm tørlag ved 23 °C og 65% rel. luftfugtighed			
		Støvtør efter:	30		minutter
		Berøringstør efter:	90		minutter
		Kan slibes efter:	3		timer
		Overlakeringstør efter:	3		timer
		Gennemtør efter:	24		timer
	Note	Modstandsdygtighed over for kemiske stoffer efter: 14 dage			

Vigtige oplysninger

Specielle forbehold	Ved temperaturer under 15 °C og en rel. luftfugtighed over 85% skal tørretid forlænges.
Opbevaringsbetingelser	Produktet skal opbevares tæt lukket ved mellem +5 og +30 °C.
Rensning af udstyr	Pga. den hurtige tørretid skal udstyr renses med vand straks efter brug. Indtørrede farve kan fjernes med REINIGUNGSMITTEL S 8200-98.

Dette informationsblade betragtes kun som henvisning og vejledende information. Oplysningerne i dette informationsblade er baseret på vores aktuelle ekspertise. Ingen sikkerhed eller garanti er hermed givet med hensyn til anvendelse. Dette gælder især følgeskader. Der udelukkes ansvar som følge af rådgivning fra vore medarbejdere. Dvs. at vore medarbejdere udøver kun vejledende informationsarbejde. Opsynet, overholdelse af retningslinjer til forarbejdning og overholdelse af god teknisk praksis påhviler udelukkende den forarbejdende person, selvom en af vore medarbejdere er på stedet. Teknisk udvikling kan medføre ændringer. Der er udelukkende den nyeste udgave af dette informationsblade gældende. I særlige tilfælde bed os venligst om yderlige tekniske information.