

TEKNODUR COMBI 3560-78

Polyuretan maling m. højt tørstofindhold

TYPE	TEKNODUR COMBI 3560-78 er en 2-komponent polyuretan maling med højt tørstofindhold, hvor den brugte hærder, er en alifatisk isocyanat harpiks.
ANVENDELSE	Anvendes i vejrbestandige polyuretan systemer. Da malingen er antikorrosivt pigmenteret er den egnet som 1-lagsmaling på metaloverflader.
SPECIELLE EGENSKABER	Malingsoverfladen har gode mekaniske egenskaber samt god vejrbestandighed. Da malingen er hurtigtørrende, er den egnet til brug i to-komponent malelinje, hvor der kræves høj produktivitet.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold

Base (komp. A):	3 volumendele
Hærder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7227	1 volumendel

Brugstid ved +23 °C (Potlife)

15 minutter.

Volumen tørstof

74 ± 2 pr. volumen

Total tørstofmasse

Ca. 1210 g/l

Flygtige organiske stoffer (VOC)

Ca. 240 g/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
80	108	9,2
120	162	6,2
160	216	4,6

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

Rækkeevne

Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 120 µm)

- overfladetør (ISO 9117-3:2010)	Efter 40 minutter
- håndteringstør (ISO 9117-5:2012)	Efter 50 minutter
- gennemtør (ISO 9117-1:2009)	Efter 1 time

- overmalbarhed, 50 % RH (tørfilm 120 µm)

overflade-temperatur	med sig selv	
	min.	max.*
+5 °C	Efter 8 timer	Efter 24 timer
+23 °C	Efter 1 time	Efter 8 timer

*Maximal overmalingsinterval uden at overfladen gøres ru.

Fortynder

Standardfortynder TEKNOSOLV 9526.

Rengøring

TEKNOCLEAN 6496

Glans

Blank.

Farver

Efter aftale.

SIKKERHEDSDATA

Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Profilen på den sandblæste overflade skal være ru. (reference komparator "G") ISO 8503-2 (G). Overflader af tyndplade kan forbehandles ved fosfatering.

GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføringen af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

FORZINKEDE OVERFLADER: Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS), så hele overfladen bliver mat. Egnede blæsemidler er f.eks. aluminiumoxyd og natursand. Maling anbefales ikke til forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord.

ALUMINIUMOVERFLADER: Overfladerne behandles med egnet rensemiddel eller TEKNOCLEAN 1950-02. Overflader som udsættes for vejrliget gøres ru med sandsvirpning (AISaS) eller slibning.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Blanding af komponenter

Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.

Påføring

Egnede primer: TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNODUR PRIMER 3411, TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788, TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780, TEKNOZINC 80 SE and TEKNOZINC 90 SE.

Malingen omrøres omhyggeligt inden brug.

Efter behov kan malingen fortyndes med TEKNOSOLV 9526 eller hurtig fortynder TEKNOSOLV 1129.

Brug ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærderen.

Påføres med konventionel eller airless sprøjtning. Anvend dysestr. 0,013-0,017".

Før brug rengøres sprøjtepistolen og beholderen med malingens egen fortynder.

Til påføring anbefales at anvende 2-komponent sprøjteudstyr.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør, og den relative luftfugtighed under 80 %. Under påføring og hærkning skal luftens og overfladens temperatur være over -5 °C, og malingens temperatur være over +15 °C under blanding og påføring. Overfladens temperatur og malingen skal være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Hærderen og den færdige malingsblanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales brug af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter bruges. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

ØVRIGE OPLYSNINGER

Hærderen reagerer ved luftfugtighed. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage. Lagerstabiliteten er begrænset.

En åbnet hærder bør anvendes inden for to uger.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.