

| | |
|-----------------------------|--|
| TYPE | TEKNODUR COMBI 340-811 er en tokomponent anti-korrosiv pigmenteret polyuretan maling med lavt indhold af opløsningsmidler. Den anvendte hærder er en alifatisk isocyanat harpiks. |
| ANVENDELSE | Anvendes som en etlagsmaling. Malingen kan også anvendes som topcoat i polyuretansystemer. Er velegnet til overflader af stål. |
| SPECIELLE EGENSKABER | Malingen giver en film med gode mekaniske egenskaber og god vejrbestandighed. Anvendelse af TEKNODUR 0290 polyuretan klarlak anbefales, når der er specielle krav til glans- og farveholdbarhed. |

TEKNISKE DATA

| | | |
|---|---|--|
| Blandingsforhold | Base (komp. A): Hærder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7295 | 4 volumendele 1 volumendel |
| Brugstid ved +23 °C (Potlife) | 1 time | |
| Volumen tørstof | 70 ± 2 % e (ISO 3233:1988) | |
| Total tørstofmasse | ca. 1050 g/l | |
| Flygtige organiske stoffer (VOC) | ca. 275 g/l | |
| Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne | Tørfilm (µm) 80 100 120 | Vådfilm (µm) 114 142 171 |
| | | Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 8,8 7,0 5,8 |

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

Rækkeevne Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 80 µm)

| | |
|---|-------------------|
| - overfladetør (ISO 9117-3:2010) | Efter 70 minutter |
| - håndteringstør (ISO 9117-5:2012) | Efter 8 timer |
| - tørring ved forhøjet temperatur, +60 °C | Efter 1 time |

- overmalbarhed, 50 % RH (tørfilm 80 µm)

| Overflade-temp. | med sig selv | |
|-----------------|----------------|------|
| | min. | max. |
| +5 °C | Efter 24 timer | - |
| +23 °C | Efter 7 timer | - |

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen.

Fortynder TEKNOSOLV 1602 eller TEKNOSOLV 9521.

Rengøring TEKNOCLEAN 6496.

Glans Blank.

Farver Efter aftale.

SIKKERHEDSDATA Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Gøres overfladen ru på tynde plader forbedres vedhæftningen.

GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføringen af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Blanding af komponenter

Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.

Påføring

Malingen omrøres omhyggeligt inden anvendelse.

Malingen fortyndes om nødvendigt 2-10 volumen-% med TEKNOSOLV 1602 eller TEKNOSOLV 9521.

Anvend ikke universelle fortyndingsmidler, fordi de kan reagere over for hærderen. Påføres med konventionel sprøjtning eller airless sprøjtning. Airless dysestørrelse 0,011-0,015".

Hærderen og den færdige malingsblanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales brug af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

Sprøjtpestol og beholder rengøres med malingens egen fortynder inden anvendelse.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og malingens temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Desuden skal overfladens temperatur og malingen være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.

ØVRIGE OPLYSNINGER

Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Hærderen reagerer ved luftfugtighed. Opbevares køligt og tørt i tætsluttende emballage.

En åbnet hærder bør anvendes inden for to uger.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.