

# TEKNOPOX AQUA PRIMER 3

## Epoxy Primer

DANSK SERIENUMMER: 3215-00

**TYPE** TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 er en vandfortyndbar 2-komponent epoxy primer til metaloverflader. Primeren indeholder effektive bly- og kromatfri antikorrosionspigmenter.

**ANVENDELSE** Anvendes som primer på sandblæst stål i malingssystemerne K1 og K16, som tåler mekanisk og kemisk påvirkning. Kan også anvendes på overflader af aluminium, syrefast stål, zink og tyndplade. Kan overmales med alle typer maling.

### TEKNISKE DATA

**Blandingsforhold** Base (komp. A): 1 volumendel  
 Hærder (komp. B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1 volumendel  
 Eller  
 Hærder (komp. B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02

**Brugstid ved +23 °C (Potlife)** Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1½ time  
 Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 1 time

**Volumen tørstof** 45 ± 2 % pr. volumen.  
 MIOX: 47 ± 2 % pr. volumen

**Total tørstofmasse** Ca. 680 g/l  
 MIOX: Ca. 890 g/l

**Flygtige organiske stoffer (VOC)** Ca. 40 g/l  
 MIOX: Ca. 30 g/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l)
	60	133	7,5
	80	178	5,6
	120	267	3,7
MIOX:			
	60	127	7,8
	80	170	5,9
	120	255	3,9

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

**Rækkeevne** Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

**Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 60 µm)**

- overfladetør (ISO 9117-3:2010) Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 2 timer  
 Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 50 min.

- håndteringstør (DIN 53150:1995)

Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 10 timer  
 Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 5 timer

- overmalbarhed (tørfilm 60 µm)

overflade-temp.	med sig selv, med TEKNOPLAST 50, TEKNOPLAST HS 150 eller INERTA 50		med TEKNOPOX AQUA 0350, TEKNOPOX AQUA 0360 eller med TEKNODUR AQUA- og TEKNODUR -seriens topcoats	
	min.	max. *	min.	max. *
<b>+15 °C</b>	Efter 1 dag	Efter 6 måneder	Efter 2 dage	Efter 1 måned
<b>+23 °C</b>	Efter 4 timer	Efter 6 måneder	Efter 4 timer	Efter 1 måned

\* Maximal overmalingsinterval uden at overfladen gøres ru.

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen.

**Fortynder og rengøring** Vand.

<b>Glans</b>	Halvmat.
<b>Nuance</b>	Rød og grå. Fås også som MIOX-pigmenteret.
<b>SIKKERHEDSDATA</b>	Se sikkerhedsdatablad.
<b>BRUGSANVISNING</b>	
<b>Forbehandling</b>	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p><b>STÅLOVERFLADER:</b> Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Gøres overfladen ru på tynde plader forbedres vedhæftningen.</p> <p><b>FORZINKEDE OVERFLADER:</b> Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS), så hele overfladen bliver mat. Egnede blæsemidler er f.eks. aluminiumoxyd og natursand. Maling anbefales ikke til forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord. Til nye forzinkede tyndpladekonstruktioner anbefales sandsvirpning (SaS). Overflader, som er blevet matte på grund af vejrliget kan behandles med egnet rensmiddel.</p> <p><b>ALUMINIUMOVERFLADER:</b> Overfladerne behandles med egnet rensmiddel. Overflader som udsættes for vejrliget gøres ru med sandsvirpning (AlSaS) eller slibning.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p>
<b>Shopprimer</b>	KORRO E Epoxy, KORRO SE zinkepoxy og KORRO SS zinksilikat shopprimere kan anvendes efter behov.
<b>Blanding af komponenter</b>	<p>Tag hensyn til blandingsens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærdere i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber. DEN FÆRDIGE BLANDING SKAL ANVENDES INDEN FOR BRUGSTIDEN. EFTER OVERSKREDEN BRUGSTID ER BLANDINGEN UEGNET TIL BRUG.</p>
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærkning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 15 °C og den relative luftfugtighed under 70 %.</p> <p>For at undgå for hurtig tørring bør den relative luftfugtighed ved sprøjtemaling være over 30 %.</p>
<b>Påføring</b>	<p>Malingen omrøres omhyggeligt inden brug.</p> <p>Til påføring anbefales airless sprøjtning, da denne metode giver den anbefalede filmlagtykkelse på en gang. Anvend dysestr. 0,013 - 0,018". Til MIOX-pigmenteret maling anvendes dysestr. 0,015-0,019" og 0,315 mm filter (50 mesh). Malingen påføres i et jævnt lag til den ønskede filmlagtykkelse. Vær omhyggelig ved maling af kanter, hjørner og svejsesømme. Små områder kan males med pensel, men så må der påføres et ekstra lag for at opnå den ønskede filmlagtykkelse.</p>
<b>ØVRIGE OPLYSNINGER</b>	<p>Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p> <p><b>PRODUKTET SKAL OPBEVARES FROSTFRIT.</b></p>