

TYPE	KORRO SS er en 2-komponent shopprimer baseret på ethylsilikat og zinkstøv.
ANVENDELSE	Anvendes som midlertidig beskyttelse af sandblæst stål.
SPECIELLE EGENSKABER	KORRO SS giver en god rustbeskyttelse selv i tynde lag. Den er bestandig mod slitage, varme, olier og opløsningsmidler. Stål malet med KORRO SS kan svejdes betydelig hurtigere end stål, som er malet med almindelige zinkstøvshopprimere. Malingen er godkendt til svejsning af Det Norske Veritas og Germanischer Lloyd.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Komp. A: KORRO SS zinkstøvpasta Komp. B: KORRO SS silikatdel	1 volumendel 1 volumendel											
Brugstid ved +23 °C (Potlife)	24 timer												
Volumen tørstof	30 ± 2 %												
Total tørstofmasse	710 g/l												
Flygtige organiske stoffer (VOC)	550 g/l												
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Den anbefalede tørfilmagtykkelse på 15 µm svarer til en vådfilm på 50 µm på en glat overflade. Den teoretiske rækkeevne er 20 m ² /l, se standard SFS-EN 10238. I praksis er rækkeevnen på slyngrensede overflader 10-17 m ² /l.												
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH	Efter 3 minutter												
- overfladetør (ISO 9117-3:2010)	Efter 6 minutter												
- klæbefri (ISO 9117-5:2012)													
- overmalbarhed	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">overflade-temperatur</th><th colspan="2">med epoxy, klorkautschuk, vinyl eller egnede alkydmalinger</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C</td><td>efter 24 timer</td><td>-</td></tr><tr><td>+ 23 °C</td><td>efter 24 timer</td><td>-</td></tr></tbody></table>		overflade-temperatur	med epoxy, klorkautschuk, vinyl eller egnede alkydmalinger		min.	max.	+5 °C	efter 24 timer	-	+ 23 °C	efter 24 timer	-
overflade-temperatur	med epoxy, klorkautschuk, vinyl eller egnede alkydmalinger												
	min.	max.											
+5 °C	efter 24 timer	-											
+ 23 °C	efter 24 timer	-											
Fortynder	TEKNOSOLV 9514 (KORO SOLV) (letantændelig) eller TEKNOSOLV 6060 (TEKNOSOLV 9520) (letantændelig, aromafri)												
Rengøring	TEKNOSOLV 9514 (KORRO SOLV) eller TEKNOSOLV 9506 (TEKNOPLAST SOLV).												
Glans	Mat.												
Nuance	Grå, rød.												
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.												

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

STÅLOVERFLADER: Fjern urenheder, som kan besværliggøre fjernelse af rust og glødeskaller med damp, varmt vand eller flammerensning. Derefter forbehandles overfladerne ved slyngrensning til renhedsgrad Sa 2½.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Blanding af komponenter

Blandingsforhold: 1 del zinkstøvpasta til 1 volumendel silikat. Bland kun den mængde, der skal anvendes inden for brugstiden på 24 timer. (v. +23 °C) Komponenterne blandes med hinanden 15 minutter inden anvendelse og røres omhyggeligt helt til karrets bund. Ufuldstændig omrøring eller fejldosering giver ujævn hærdning og forringer malingsfilmens egenskaber. Inden malingsarbejdet påbegyndes filtreres den færdige blanding gennem en 40 - 60 µm filterpose for at fjerne eventuelle klumper.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 0 °C og den relative luftfugtighed være mellem 50-90 %. Desuden skal overfladens temperatur og malingen være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.

Påføring

Påføres så jævnt som muligt. Det bedste resultat opnås ved airless sprøjtning, dysestr. 0,018-0,026".

Malingen skal ofte omrøres under arbejdsforløbet for at undgå bundfældning.

ØVRIGE OPLYSNINGER

Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
