
TYPE	2-komponent syrehærdende primer.
ANVENDELSE	Som primer på spånplade og MDF inden lakering med emalje.
SPECIELLE EGENSKABER	Medium tixotrop primer med god flydning, fyldkraft og slibbarhed. Opfylder E1 kravet m.h.t. formaldehydafspaltning.

TEKNISKE DATA

Leveringsviskositet	35-45 s DIN 6/20 °C.
Vægtfylde	Ca. 1,28 kg/l
Tørstofvægt	Ca. 66 %
Total tørstofmasse	Ca. 840 g/l
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Se sikkerhedsdatablad.
Opbevaring	Lagerstabilitet: Se etiket. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.
Påføringsmetode	Sprøjtning, tæppelakering.

BRUGSANVISNING

Påføringsdata	Blandingsforhold:	10 dele primer ca. 1,5 del TEKNOCOAT HARDENER 1399		
	Sprøjtning Tæppelakering:	ca. 2,5 dele TEKNOSOLV 1181/1182 til visk. 25 s DIN 4 / 20 °C ca. ½ del TEKNOSOLV 1181/1182 til visk. 35 s DIN 4 / 20 °C		
	Potlife:	1 døgn ved fortynding til 25 s DIN 4/20 °C.		
Tørring	Ved 55 % RH:			
	Til slibning:	<u>20 °C</u>	<u>40 °C</u>	<u>60 °C</u>
		3 timer	45 min.	10 min.
	Til stabling:	16 timer	60 min.	15 min.
	Tørretiderne er baseret på pålagt mængde 150 g våd primer pr. m ² . Efter forceret tørring skal emnerne køles ned under 30 °C inden stabling.			
Anbefalet påføringsmængde	Max 2 x 150 g våd primer pr. m ² .			
Rengøring af udstyr	TEKNOSOLV 1181.			
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.			
ØVRIGE OPLYSNINGER	Før og efter tilsætning af hærdere skal primeren omrøres grundigt. Bør ikke påføres og tørres ved temperaturer under 18 °C. Bør ikke påføres og tørres ved en relativ fugtighed over 70 %.			
