

TYPE	TEKNOSEAL 1271 er en en-komponent, ætsende primer, en såkaldt wash primer. Malingen er beregnet til kemisk forbehandling af overflader af stål, zink og aluminium, som udsættes for vejrliget, hvis overfladerne ikke kan forbehandles mekanisk.
ANVENDELSE	TEKNOSEAL 1271 forbedrer topcoatens vedhæftning til metaloverflader og isolerer malingsfilmen fra det reaktive metal og dets korrosionsprodukter. Kan overmales med en- eller tokomponente vandbaserede og opløsningsmiddelbaserede malinger og med pulvermaling. Malingen tåler varme op til 180 °C. Produktet indeholder ikke kromat.

TEKNISKE DATA

Tørstof 21 ± 2 volumen-%
34 ± 2 vægt-%

Vægtfylde 1,03 ± 0,05 g/cm³

Flygtige organiske stoffer (VOC) Ca. 380 g/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)
	10	48	22,8
	20	95	11,4

Den anbefalede maximale filmlagtykkelse er 20 µm tørfilm.

Rækkeevne Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 20 µm)
- overfladetør (ISO 1517:1973) Efter 30 minutter
- håndteringstør (DIN 53150:1995) Efter 30 minutter

- overmalbarhed, 50 % RH (tørfilm 20 µm)

	med sig selv, TEKNODUR serien eller INFRALIT blandede pulver	
overflade-temperatur	min.	max.*
+23 °C	30 min.	-

* maximal overmalingsinterval uden at overfladen gøres ru.

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen.

Fortynder, rengøring TEKNOSOLV 6740, TEKNOSOLV 9514 eller TEKNOSOLV 9506.

Glans Mat.

Farver RAL 7035, 7032, 7040 og øvrige efter aftale.

SIKKERHEDSDATA Se sikkerhedsdatablad.

Vend

BRUGSANVISNING

Forbehandling	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p>
Påføringsforhold	<p>Overfladen, som skal males, skal være tør. Luftens, malingens og overfladens temperatur skal være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Desuden skal overfladens temperatur og malingen være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.</p>
Påføring	<p>Påføres med pensel, konventionel sprøjtning eller airless sprøjtning. Airless sprøjtning anvend dysestr. 0,009–0,013".</p> <p>Påfør et lag så jævnt og tyndt som muligt. Malingen kan fortyndes ubegrænset for at opnå en tynd film.</p> <p>Ved maling med pulverfarver er den maximale tilladte tør filmlagtykkelse 10 µm, og så skal malingen fortyndes 30–50 %.</p>
ØVRIGE OPLYSNINGER	<p>Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
