

| | |
|-----------------------------|--|
| TYPE | TEKNOPOX AQUA 0350 er en halvblank vandbaseret 2-komponent epoxy maling til metaloverflader. |
| ANVENDELSE | Anvendes som topcoat i vandbaserede epoxy malingsystemer, som udsættes for vejrliget. |
| SPECIELLE EGENSKABER | Malingen er speciel velegnet til anvendelse til automatisk og manuel påføring. |

TEKNISKE DATA

| | | | | |
|---|--|--------------------|--------------|---|
| Blandingsforhold | Base (komp. A): | 1 volumendel | | |
| | Hærder (komp. B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 Eller Hærder (komp. B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 | 1 volumendel | | |
| Brugstid ved +23 °C (Potlife) | Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: | 1½ time | | |
| | Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: | 1 time | | |
| Volumen tørstof | 0350-05: | 45 ± 2 pr. volumen | | |
| | 0350-09: | 43 ± 2 pr. volumen | | |
| Total tørstofmasse | 0350-05: | Ca. 650 g/l | | |
| | 0350-09: | Ca. 610 g/l | | |
| Flygtige organiske stoffer (VOC) | Ca. 20 g/l | | | |
| Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne | Variant | Tørfilm (µm) | Vådfilm (µm) | Teoretisk rækkeevne (m ² /l) |
| | 0350-05 | 40 | 88 | 11,4 |
| | 0350-05 | 60 | 133 | 7,5 |
| | 0350-09 | 40 | 93 | 10,8 |
| | 0350-09 | 60 | 139 | 7,2 |

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

Rækkeevne Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 60 µm) - støvtør (ISO 9117-3:2010)

Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 1 time
Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 40 min.

- håndteringstør (DIN 53150:1995)

Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 10 timer
Med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 5 timer

- overmalbarhed, 50 % RH (tørfilm 60 µm)

| | | |
|--|----------------|---------------|
| med sig selv, INERTA 50, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST 50 eller med TEKNODUR topcoats | | |
| overfladetemp. | min. | max.* |
| +15 °C | Efter 24 timer | Efter 1 måned |
| +23 °C | Efter 4 timer | Efter 1 måned |

* Maximal overmalingsinterval uden at overfladen gøres ru.

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen.

| | |
|--------------------------------|--|
| Fortynder og rengøring | Vand |
| Glans | TEKNOPOX AQUA 0350-05: Halvblank TEKNOPOX AQUA 0350-09: Blank |
| Farve | Malingen indgår i TEKNOMIX toningsystem. |
| SIKKERHEDSDATA | Se sikkerhedsdatablad. |
| BRUGSANVISNING | |
| Forbehandling | <p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p>ALUMINIUMOVERFLADER: Overfladerne behandles med egnet rensmiddel. Overflader som udsættes for vejrliget gøres ru med sandsvirpning (AISaS) eller slibning.</p> <p>GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføringen af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p> |
| Blanding af komponenter | <p>Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.</p> <p>Den færdige blanding skal bruges inden brugstiden. Blandinger, hvor brugstiden er overskredet, er ubrugelige.</p> |
| Påføringsforhold | <p>Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærkning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over +15 °C og den relative luftfugtighed under 70 %. Desuden skal overfladens temperatur og malingen være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.</p> <p>Specielt ved sprøjtepåføring skal den relative luftfugtighed være over 30 % for at undgå for hurtig tørring.</p> |
| Påføring | <p>Malingen omrøres omhyggeligt inden brug.</p> <p>Til påføring anbefales airless sprøjtning (dysestr. 0,011-0,015"), trykføde med luftforstøvning eller konventionel sprøjtning. Malingen påføres i et jævnt lag i den ønskede lagtykkelse. Vær forsigtig ved påføring på kanter, hjørner og svejse-samlinger. Mindre områder kan også males med pensel, men så skal der påregnes et ekstra lag maling for at opnå den ønskede lagtykkelse.</p> |
| ØVRIGE OPLYSNINGER | <p>Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p> <p>Opbevares frostfrit.</p> |

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.