

<b>TYPE</b>	TEKNODUR 0290-19 er en to-komponent polyuretan topcoat. Hærderen er en er en alifatisk isocyanat harpiks.
<b>ANVENDELSE</b>	Anvendes som topcoat i TEKNODUR polyuretan systemer på stål og metal. Særlig velegnet til lakerede køretøjer og andet transportudstyr.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	Lakken efterlader en højglans film med høj resistens mod UV-stråler og mekanisk slitage. Graffiti og skidt fjernes let fra den glatte overflade som lakken efterlader.

### TEKNISKE DATA

<b>Blandingsforhold</b>	Base (komp. A): Hærder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4 volumendele 1 volumendel	
<b>Brugstid ved +23 °C (Potlife)</b>	16 timer		
<b>Volumen tørstof</b>	45 ± 2 %		
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 1480 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 520 g/l		
<b>Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne</b>	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 88	Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l) 11,2

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

**Rækkeevne** Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

### Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

- overfladetør (ISO 9117-3:2010)	Efter 1 time
- håndteringstør (ISO 9117-5:2012)	Efter 6 timer

### - overmalbarhed, 50 % RH (tørfilm 40 µm)

overflade-temperatur	med sig selv	
	min.	max.
<b>+5 °C</b>	Efter 20 timer *)	-
<b>+23 °C</b>	Efter 12 timer *)	-

Forøgelse af lagtykkelse, lave temperaturer og højere luftfugtighed vil forsinke tørringsprocessen.

\*) BEMÆRK! Inden påføring skal overfladen altid gøres ru ved slibning for at sikre vedhæftning.

<b>Fortynder</b>	Standardfortynder: TEKNOSOLV 9526 og TEKNOSOLV 6220. Andre fortynder: Se side 2.
<b>Rengøring</b>	TEKNOCLEAN 6496,
<b>Glans</b>	Højglans.
<b>Nuance</b>	Efter aftale.

**SIKKERHEDSDATA** Se sikkerhedsdatablad.

---

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

**GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING:** Urenheder som kan være skadelige for påføringen af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

**Blanding af komponenter**

Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærdere i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærdning og dårligere filmegenskaber.

**Påføringsforhold**

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens og overfladens temperatur være over 5 °C, og den relative luftfugtighed over 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen og malingen skal være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.

\*) **BEMÆRK!** Inden påføring skal overfladen altid gøres ru ved slibning for at sikre vedhæftning.

**Påføring**

Malingen omrøres omhyggeligt inden brug.

Påføres med pensel eller airless sprøjtning. Anvend dysestr. 0,011-0,013".

Standardfortyndere: TEKNOSOLV 9526 og TEKNOSOLV 6220.

Hurtige fortyndere: TEKNOSOLV 9529.

Om nødvendigt fortyndes lakken med 10-30 % vand. Brug ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærdere.

Hærdere og den færdigblandede lak indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales brug af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter bruges. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærdere bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

**ØVRIGE OPLYSNINGER**

Lagerstabilitet: Se etiket. Opbevares køligt og tørt indendørs. Hærdere reagerer ved luftfugtighed og skal derfor opbevares i tætsluttende emballage. En åbnet hærdere bør anvendes inden for to uger.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

---

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---