

TYPE	TEKNODUR 0050 er en 2 - komponent, halvblank, polyuretan topcoat. Hærderen er en alifatisk isocyanat harpiks.
ANVENDELSE	Anvendes som topcoat i TEKNODUR polyuretan overfladesystemerne K27 og K29 på stål og metal.
SPECIELLE EGENSKABER	Malingen giver en halvblank film med gode mekaniske egenskaber og god vejrbestandighed. Anvendelse af TEKNODUR 0250 polyurethan lak anbefales, når der kræves en topcoat med en fortræffelig holdbarhed af glans og farve.
GODKENDELSER	Kvalitetssystemsgodkendelse (modul D) nr. EUFI29-19001263-MED og EC type-afprøvningsattest (modul B) nr. VTT-C-12042-15-17 i h.t. direktivet for skibsstyr (2014/90/EU) for behandlingssystemet TEKNOPLAST PRIMER 5 primer + TEKNODUR 0050 eller TEKNODUR 0090 topcoat.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. A): Hærder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 0010-00	9 volumendele 1 volumendel
-------------------------	--	-------------------------------

TEKNODUR HARDENER 0010-01 kan også anvendes efter aftale med servicelaboratoriet.

Brugstid ved +23 °C (Potlife)	4 timer
--------------------------------------	---------

Volumen tørstof	56 ± 2 % pr. volumen (ISO 3233:1988)
------------------------	--------------------------------------

Total tørstofmasse	Ca. 870 g/l
---------------------------	-------------

Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 430 g/l
---	-------------

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)
	40	71	14,0
	60	107	9,3

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

Rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt, etc.
------------------	--

Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)	
- overfladetør (ISO 9117-3:2010)	Ca. 1 time
- håndteringstør (ISO 9117-5:2012)	Ca. 6 timer

- overmalbarhed, 50 % RH (tørfilm 40 µm)	
---	--

overflade-temp.	med sig selv	
	min.	max.
+5 °C	Efter 20 timer	18 mdr. eller mere**
+23 °C	Efter 12 timer	18 mdr. eller mere**

*En helt ren overflade er nødvendig for at sikre optimal vedhæftning mellem lagenene. Er det maksimale overmalingsinterval er overskredet skal overfladen gøres ru inden overmaling. En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen og påvirke behandlingens egenskaberne.

** Maksimal overmalingsinterval kan ved specielle omstændigheder forlænges. For at afgøre om udvidet overmalingsinterval gælder kontaktes Teknos konsulenten skriftligt.

Anbefalede primer: TEKNOPLAST PRIMER serien. Andre egnede primer er fx. INERTA PRIMER 5 og INERTA 51 MIOX.

Fortynder	Standardfortyndere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220. Anvendelse af andre egnede fortyndere: se side 2.
Rengøring	TEKNOCLEAN 6496.
Glans	Halvblank.
Nuance	Farven indgår i TEKNOTINT og TEKNOMIX toningssystem. Det samme toningssystem bør anvendes til et samlet projekt. Fabrikstøning efter aftale.
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.
BRUGSANVISNING	
Forbehandling	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p>GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføringen af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelses-maling.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p>
Blanding af komponenter	Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.
Påføringsforhold	<p>Under påføring og hærkning skal luftens, overfladens og malingens temperatur være over 5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.</p> <p>Desuden skal overfladens temperatur og malingen være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.</p>
Påføring	<p>Inden brug omrøres malingen omhyggeligt.</p> <p>Påføres med konventionel sprøjtning eller airless sprøjtning. Velegnet airless dysestørrelse 0,011-0,013".</p> <p>Før brug rengøres sprøjtepistolen og beholderen med en egnet fortynder.</p> <p>Standard fortyndere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220. Langsomme fortyndere: TEKNOSOLV 1640 og TEKNOSOLV 6290. Anvendes ved maling af store overflader, og hvor temperaturen er højere end rumtemperaturen. Hurtig fortynder: TEKNOSOLV 9526. Anvendes ved sprøjtning af store overflader med mist coat teknik og ved anvendelse af elektrostatisk sprøjtning.</p> <p>Om nødvendigt fortyndes malingen 10-20 %. Brug ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærderen.</p> <p>Hærderen og den færdige malingsblanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales brug af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter bruges. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.</p> <p>Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.</p>

ØVRIGE OPLYSNINGER

Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage.
Hærderen reagerer ved luftfugtighed, og derfor skal en åbnet beholder lukkes omhyggeligt og bør anvendes senest 14 dage efter åbning.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
