

UVILUX SEALER 1456-11

UV-Basislack

UV-härtender Sealer zur Oberflächenbehandlung von Furnier, Massivholz und poröses Holz wie Span- und MDF-Platten. Haftet an Kieferästen.



UVILUX SEALER 1456-11 ist speziell als Basislack hergestellt. Kann in sowohl pigmentierten und klaren Lacksystemen verwendet werden, aufgrund von hervorragender Fülle und Befeuchtung. Weißer Sealer für MDF.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Paneele, Möbel, Küchen, Fußboden
Empfohlenes Substrat	Spanplatten, MDF, Weichholz
Festkörpergehalt gesamt	Ca. 1830 g/l
Viskosität	80-90 s DIN 6 bei +20°C.
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 10 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Farbtöne	Weiß.
Verdünner	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert.
Dichte	De. 1,83 kg/l
Lagerung	Darf Temperaturen von über +40°C nicht ausgesetzt werden. Vor Sonnenlicht schützen. Frostfrei lagern. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Auftragsverfahren	Walzenbeschichtung
Empfohlene Auftragsmenge	10-50 g/m ² .

Trocknungszeit								UVILUX SEALER 1456-11 TS 20552 WHITE							
Semi curing				Full curing				Semi curing				Full curing			
Hg		Ga		Hg		Ga		Hg		Ga		Hg		Ga	
Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²
								60	270	152	650				
UVILUX SEALER 1456-11 TS 21119 WHITE															
Semi curing				Full curing				Semi curing				Full curing			
Hg		Ga		Hg		Ga		Hg		Ga		Hg		Ga	
Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVB mJ/cm ²	Peak mW/cm ²	Energy UVV mJ/cm ²	Peak mW/cm ²
		250	650												

Bei Variationen der Auftragsmenge ist sicherzustellen, dass eine vollständige Aushärtung erzielt wird.

Trockenmethode	UV-Bestrahlung.
Reinigung	TEKNOSOLV 1129-11

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.