

UVILUX PRIMER 1754-11

Podkład UV

Podkład utwardzalny UV. Do obróbki powierzchniowej drewna i mebli. Może być stosowany na płyty MDF uprzednio wypełnione bezbarwnym wypełniaczem UV.



UVILUX PRIMER 1754-11 ma doskonałe własności kryjące nawet przy pokryciu cienką warstwą.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Meble, Kuchnie, Drzwi wewnętrzne, Sufity, Panele
Zalecane podłoże	HDF, Masonit, MDF, Drewno twarde, Drewno miękkie
Zawartość części stałych	Około 100 % wagowo
Całkowita masa części stałych	Około 160 g/l
Lepkość	80-100 s/DIN-cup 6 1754-14094 Czarny: 80-90 / Emila 2
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 4 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Rozcieńczalnik	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
Gęstość	1,20-1,70 kg/l w zależności od koloru.
Przechowywanie	Nie powinno się wystawiać na temperatury powyżej +40 °C. Nie wolno wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Nie może zamarzać.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Metoda nanoszenia	Aplikacja nakładarką walcową
Zalecana ilość do nałożenia	5-15 g/m ² w zależności od koloru.

Czasy schnięcia

UVILUX PRIMER 1754-11 TS 21101							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
75	300	190	650	150	300	380	650
UVILUX PRIMER 1754-11 TS 21094 SNEHVID							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
-		650	650			800	650
UVILUX PRIMER 1754-11 TS 21351 WHITE							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
		500	860				

Metoda suszenia

Utwardzenie pod lampami UV.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 1129-11

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.