

# UVILUX 6450-02

## Lakier utwardzany promieniami UV

Do obróbki powierzchniowej drewna i mebli.

Utwardzona powłoka jest gładka i twarda oraz w bardzo wysokim stopniu odporna na czynniki chemiczne i uszkodzenia mechaniczne.

Test na meblach - Zastosowanie:

Krzeseła/łóżka/półki: Wymagania bardzo wysokie.

Stoły: Wymagania wysokie.

Powierzchnie mniej narażone: Wymagania bardzo wysokie.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Sufity, Podłogi, Meble, Kuchnie, Listwy, Panele, Schody, Drzwi wewnętrzne
<b>Zalecane podłoże</b>	HDF, Masonit, MDF, Drewno twarde, Drewno miękkie
<b>Zawartość części stałych</b>	Okolo 100 % wagowo
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Ok. 1104-1175 g/l w zależności od stopnia połysku.
<b>Lepkość</b>	25-70 s, DIN-cup 6 w temp. +20 °C w zależności od stopnia połysku.
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 25 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Kolory</b>	Przed dodaniem pasty barwiącej należy skontaktować się z Teknos.
<b>Połysk (60°)</b>	Półmat
<b>Rozcieńczalnik</b>	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
<b>Gęstość</b>	1,16-1,18 kg/l
<b>Przechowywanie</b>	Nie powinno się wystawiać na temperatury powyżej +40 °C. Nie wolno wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Nie może zamarzać. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Okres trwałości podany na etykiecie.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Metoda nanoszenia</b>	Aplikacja nakładarką walcową
<b>Zalecana ilość do nałożenia</b>	4-6 g/m <sup>2</sup>
<b>Nanoszenie</b>	Przed użyciem dokładnie wymieszać.

## Czasy schnięcia

UVILUX 6450-02 TS 21099 CLEAR							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>	Energia UVV mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>	Energia UVB mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>	Energia UVV mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>
				150	300	380	650

  

UVILUX 6450-02 HY 0020 CLEAR							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>	Energia UVV mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>	Energia UVB mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>	Energia UVV mJ/cm <sup>2</sup>	Pik mW/cm <sup>2</sup>
				100	300		

### Metoda suszenia

Utwardzenie pod lampami UV.

### Czyszczenie

TEKNOSOLV 1129

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.