

		www.teknos.com	
DS 04 09.02.2022		TEKNOCELL 1311	
CHARAKTERYSTYKA		TEKNOCELL 1311 to schnący na powietrzu grunt na bazie nitrocelulozy/ alkidu. Zawiera pigmenty chroniące przed korozją.	
ZASTOSOWANIE		Farba stosowana jest jako powłoka podkładowa dla stali wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.	
SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI		Podkład szybkoschnący.	
DANE TECHNICZNE			
Zawartość substancji stałych		42 ± 2 % wag. 23 ± 2 % obj.	
Gęstość (farba gotowa do użycia)		1,13 ± 0,05 g/cm ³	
Lotne związki organiczne (VOC)		ok. 608 - 655 g/l	
Zalecana grubość powłoki		na sucho (µm)	na mokro (µm)
		20	90
		40	170
		Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	
		10,2	
		5,1	
Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.			
Zużycie praktyczne		Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, itp.	
Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 20 µm)			
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)		po 20 min	
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)		po 60 min	
- suszenie na ciepło		60°C 15 min	
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 20 µm)			
Tym samym produktem lub farbami nawierzchniowymi z serii TEKNOCELL 1310			
Temperatura powierzchni		Min.	Max.
+23°C		po 1 h	-
Podane wartości czasu schnięcia mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.			
Rozcieńczalnik/ rozcieńczalnik do mycia		TEKNOSOLV 6740	
Wygląd powłoki		Mat	
Kolor		Czerwonawy i RAL 7035	
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA		Patrz Karta Charakterystyki	

SPOSÓB STOSOWANIA	
Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Powierzchnie stalowe: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p>Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować.</p> <p>Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
Warunki podczas nakładania	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha. Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +5°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 80% ; minimalna temperatura farby i malowanej powierzchni co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.</p>
Nakładanie	<p>Przed użyciem farbę należy dobrze wymieszać.</p> <p>Natrysk bezpowietrzny, powietrzny, pędzel. Parametry natrysku bezpowietrznego:</p> <p style="text-align: center;">średnica dyszy 0,011 - 0,013"</p>
INFORMACJE DODATKOWE	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Wskazówki dotyczące przygotowania powierzchni można znaleźć w EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.tekno.com.