

TEKNOZINC SS ZINC DUST PASTE

Cink-silikatni premaz

TEKNOCINK SS je dvokomponentni, s cinkom bogat, etilsilikatni premaz.

Uporaba: Uporablja se na jeklenih konstrukcijah, ki so izpostavljene vremenskim vplivom ali potopljenih v topila.



Po sušenju TEKNOZINC SS tvori anorganski premaz, ki vsebuje kovinski cink in tako katodno zaščiti jeklo kot cinkanje. Premaz ima odlično odpornost na mehansko obrabo in vzdrži suho toploto do +400 °C in tudi stik z različnimi topili in olji pri potopljenih objektih. Premaz za utrjevanje potrebuje vodo, kar je treba upoštevati pri načrtovanju del. Glejte rubriki Čas sušenja in Pogoji za delo.

TEHNIČNI PODATKI

Priporočena podlaga	jeklo		
Vezivo	Cinkov silikat		
Suha snov	52±2% volumsko		
Skupno suhe snovi	cca. 1700 g/l		
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 510 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.		
Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m²/l)
	60	115	8,7
	80	153	6,5
Praktična poraba	Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.		
Debelina filma	Najvišja priporočena debelina filma: - Debelina mokrega filma 190 µm. - Debelina suhega filma 100 µm. V primeru debelejšega nanosa lahko pride do razpok (>>cracking<<).		
Barva	Zelenkasto siva		
Sijaj (60°)	Mat		
Utrjevalec	Comp. B: TEKNOZINC SS SILICATE PART		
Mešalno razmerje (A:B)	7:3 volumsko		
Rok trajanja posode, 23 °C	4 h		
Razredčilo	Redčenje izdelka ni priporočljivo, izjemoma lahko uporabite TEKNOSOLV 6060, razredčen največ do 5 % na volumsko.		

Shranjevanje

Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Odstranite tudi vodotopne soli z uporabo ustreznih metod. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytą toliau:

JEKLENE POVRŠINE: Priporočljivo čiščenje površine s peskanjem do stopnje Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Površinski profil mora biti vsaj srednje grob (referenčni kos "G") SFS - ISO 8503-2. (G).

Kraj in čas priprave je treba izbrati tako, da se pripravljena površina pred nadaljnjo obdelavo ne umaže ali navlaži.

Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.

Začasni premaz: Začasni temeljni premaz KORRO SS cink-silikat se lahko uporabi po potrebi.

Metode nanašanja

z brezračnim brizganjem, s konvencionalnim brizganjem (z mikserjem) ali s čopičem

Priporočena velikost airless šobe 0,018 - 0,021".

Položaj šobe prilagodite obliki objekta, priporočljiva je uporaba nastavljive šobe.

Nanos

MEŠANJE KOMPONENT:

Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Barvo je treba med uporabo redno mešati, da preprečite posedanje cinkovega prahu, približno vsakih 30 minut. Ker je gostota barve visoka, je treba ob nanašanju s konvencionalnim brizganjem zagotoviti, da je nivo barve v mešalni posodi višji ali vsaj na višini brizgalne pištole. **POZOR!** Debelina suhega filma naj zaradi nevarnosti pokanja filma ne preseže 100 µm. Pri nanašanju s čopičem je težko doseči priporočene debeline filma.

PONOVNO PREMAZOVANJE:

Prepričajte se, da TEKNOZINC SS vzdrži nežno drgnjenje s krpo, omočeno s topilom MEK (metiletil keton), v skladu s ASTM D4752 (tako imenovan MEK test). Pri testu lahko uporabite tudi TEKNOSOLV 9506.

Barve, ki so namenjene uporabi na cinkanih površinah se ponovno nanašajo v skladu s premaznim sistemom. Kadar želite ponovno premazati svež (porozen) film cinksilikatne barve je priporočljivo, da najprej nanasete pokrivno barvo v »mist coat« tehniki in se tako izognete mehurčkom in luknjicam. Lahko uporabite tudi vmesni premaz, npr. 20 – 30 % razredčeni INERTA PRIMER 5.

Pogoji za delo

Obdelovalna površina mora biti suha. Temperatura mora biti nad +5 °C in relativno vlažnost zraka 50 – 90%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

Kadar je relativna vlažnost nižja od 80%, je priporočljivo površino navlažiti približno 1 uro po nanosu barve in vlaženje ponavljati še nekaj ur v 1-urnih intervalih. Dodatno vlaženje lahko zagotovite tudi tako, da objekt 1 uro po aplikaciji za nekaj ur postavite v prostor, kjer je mogoče vzdrževati nasičeno vlažnost (kondenzacijska komora).

Čas sušenja

+23 °C/50% RV (suhi film 60 µm)

- prašno suh

15 min (ISO 9117-3:2010)

- na otip suho

30 min (ISO 9117-5:2012)

Mogoče premazati čezenj

	z isto barvo* in primernimi premazi za pocinkane površine	
temperatura površine	min.	max.
+5 °C	3 d (RH 90% ali vlaženje površin) ali 2 tednih (RH 50%)	-
+23 °C	1 d (RH nad 80% ali vlaženje površin) ali 2 tednih (RH 50%)	-

*Samo za manjša popravila objektov, sicer kontaktirajte Teknos.

Glejte rubriki Pogoji za nanos in Ponovno barvanje. Ponovno premazovanje s produkti, ki so namenjeni uporabi na galvansko pocinkanih površinah, zahteva tudi, da film premaza prenese nežno drgnjenje s krpo, namočeno v topilo v skladu z ASTMD 4752 (t.i. MEKtest). Za test drgnjenja lahko uporabite tudi TEKNOSOLV 9506.

Čiščenje TEKNOSOLV 9506 (vnetljivo) ali TEKOSOLV 6060 (zelo vnetljivo).

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi Glej varnostni list.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.