

# TEKNOZINC SS ZINC DUST PASTE

## Sinkkisilikaattimaali

TEKNOZINC SS on kaksikomponenttinen etyyliilikaattiin perustuva sinkkipölymaali.

Käyttö: Käytetään ilmastorasituksessa olevissa teräsrakenteissa sekä liuteupotusrasituksessa.



TEKNOZINC SS muodostaa kuivuttuaan metallista sinkkiä sisältävän epäorgaanisen pinnoitteen, joka suojaa terästä katodisesti kuten sinkitys. Se kestää erinomaisesti mekaanista kulutusta, kuivaa lämpöä +400 °C:een asti sekä erilaisia liuottimia ja öljyjä myös upotusrasituksessa. Maali tarvitsee kuivuakseen vettä, mikä on otettava huomioon maalausta suunniteltaessa, ks. kohtia Kuivumisaika ja Maalausolosuhteet.

## TEKNISET TIEDOT

|                                          |                                                                                                                                                                  |                        |                                        |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------|
| <b>Alustasuositus</b>                    | Teräs                                                                                                                                                            |                        |                                        |
| <b>Sideaine</b>                          | Sinkkisilikaatti                                                                                                                                                 |                        |                                        |
| <b>Kuiva-ainepitoisuus</b>               | 52 ±2% vtilavuus                                                                                                                                                 |                        |                                        |
| <b>Kiintoainepitoisuus</b>               | N. 1700 g/l                                                                                                                                                      |                        |                                        |
| <b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b> | N. 510 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.  |                        |                                        |
| <b>Teoreettinen riittäisyys</b>          | <b>Kuivakalvo (µm)</b>                                                                                                                                           | <b>Märkäkalvo (µm)</b> | <b>Teoreettinen riittäisyys (m²/l)</b> |
|                                          | 60                                                                                                                                                               | 115                    | 8,7                                    |
|                                          | 80                                                                                                                                                               | 153                    | 6,5                                    |
| <b>Käytännön riittäisyys</b>             | Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.                               |                        |                                        |
| <b>Kalvonpaksuus</b>                     | Suurin suositeltava kalvonpaksuus:<br>- märkäkalvon paksuus 190 µm<br>- kuivakalvonpaksuus 100 µm<br>Jos nämä arvot ylitetään niin maalikalvo saattaa halkeilla. |                        |                                        |
| <b>Värisävyt</b>                         | Vihertävän harmaa                                                                                                                                                |                        |                                        |
| <b>Kiilto (60°)</b>                      | Himmeä                                                                                                                                                           |                        |                                        |
| <b>Kovete</b>                            | Comp. B: TEKNOZINC SS SILICATE PART                                                                                                                              |                        |                                        |
| <b>Sekoitussuhde (A:B)</b>               | 7:3 tilavuusosaa                                                                                                                                                 |                        |                                        |
| <b>Käyttöaika, +23 °C</b>                | 4 h                                                                                                                                                              |                        |                                        |
| <b>Ohenne</b>                            | Maalin ohentamista ei suositella. Erikoistapauksessa voi käyttää TEKNOSOLV 6060:a enintään 5 tilavuus-%.                                                         |                        |                                        |

**Varastointi**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla vähintään keskikarhea (vertailukappale "G"). Katso standardi SFS-ISO 8503-2 (G).

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuu KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

**Levitysmenetelmä**

Ilmaton ruisku, Sekoittimella varustettu hajotusilmaruisku, Sivellin

Ilmattoman ruiskun suutin 0,018 - 0,021".  
Suuttimen kulma maalattavan kohteen mukainen. Suositellaan kääntösuuttimen käyttöä.

## Käsittely

### KOMPONENTTIEN SEKOITUS:

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sinkkipölyn laskeutumisen estämiseksi maalia sekoitetaan työn aikana noin puolen tunnin välein. Koska maalin ominaispaino on korkea, tulee hajotusilmaruiskutuksessa nestepinnan maaliastiassa olla pistoolia ylempänä tai vähintään samalla tasolla. HUOM! Yli 100 µm:n kuivakalvonpaksuuksia on vältettävä halkeiluvaaran takia. Sivellinmaalauksessa kalvonpaksuus jää helposti alle suositellun.

### PÄÄLLEMAALAUUS:

Varmista, että TEKNOZINC SS -kalvo kestää kevyttä hankausta liuottimella (MEK) kostutetulla rievulla (ASTM D4752, MEK -testi). Hankaustestissä voi käyttää myös TEKNOSOLV 9506:tta.

Päällemaalaukseen voidaan käyttää sinkkipintojen maalaukseen soveltuvia maaleja, ko. maalausjärjestelmän mukaisesti. Päällemaalattaessa ilmastoitumatonta (huokoista) sinkkisilikaattimaalipintaa suositellaan päälle tulevan maalin maalaamista ns. harsotustekniikalla kuplimisen ja reikäisyyden välttämiseksi, tai erillisen sealerin käyttöä esim. INERTA PRIMER 5 ohennettuna 20 - 30 %.

## Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Lämpötilan tulee olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden 50 - 90 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ilman suhteellisen kosteuden ollessa alle 80 % suositellaan maalatun pinnan kastelemista noin tunnin kuluttua maalauksesta ja kostutuksen toistamista n. 1 tunnin välein muutaman tunnin ajan. Vaihtoehtoisesti keinotekoinen kostutus voidaan järjestää myös siten, että kappaleet sijoitetaan n. 1 tunnin kuluttua maalauksesta muutamaksi tunniksi tilaan, jossa voidaan ylläpitää jatkuvaa kyllästyskosteutta (kondenssia).

| <b>Kuivumisaika</b>        | +23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |      |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--|------------------------------------------------------------------------------|--|------------------|------|------|-------|---------------------------------------------------------------------|---|--------|-------------------------------------------------------------------------|---|
| <b>- pölykuiva</b>         | 15 min (ISO 9117-3:2010)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |      |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |
| <b>- kosketuskuiva</b>     | 30 min (ISO 9117-5:2012)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |      |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |
| <b>Päällemaalattavissa</b> | <table><tr><th></th><th colspan="2">Itsellään* tai<br/>sinkittyjen pintojen maalaukseen tarkoitetuilla tuotteilla</th></tr><tr><th>pinnan lämpötila</th><th>min.</th><th>max.</th></tr><tr><td>+5 °C</td><td>3 vrk (RH 90 % tai pintojen kostutus)<br/>tai<br/>2 viikkoa (RH 50 %)</td><td>-</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>1 vrk (RH yli 80 % tai pintojen kostutus)<br/>tai<br/>2 viikkoa (RH 50 %)</td><td>-</td></tr></table> |      |  | Itsellään* tai<br>sinkittyjen pintojen maalaukseen tarkoitetuilla tuotteilla |  | pinnan lämpötila | min. | max. | +5 °C | 3 vrk (RH 90 % tai pintojen kostutus)<br>tai<br>2 viikkoa (RH 50 %) | - | +23 °C | 1 vrk (RH yli 80 % tai pintojen kostutus)<br>tai<br>2 viikkoa (RH 50 %) | - |
|                            | Itsellään* tai<br>sinkittyjen pintojen maalaukseen tarkoitetuilla tuotteilla                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |      |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |
| pinnan lämpötila           | min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | max. |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |
| +5 °C                      | 3 vrk (RH 90 % tai pintojen kostutus)<br>tai<br>2 viikkoa (RH 50 %)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | -    |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |
| +23 °C                     | 1 vrk (RH yli 80 % tai pintojen kostutus)<br>tai<br>2 viikkoa (RH 50 %)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | -    |  |                                                                              |  |                  |      |      |       |                                                                     |   |        |                                                                         |   |

\* Vain pienet korjauskohteet, muutoin ota yhteys Teknokseen.

Ks. kohtia Maalausolosuhteet ja Päällemaalaus. Päällemaalattavuuden ehtona sinkittyjen pintojen maalaukseen tarkoitetuilla tuotteilla on, että maalikalvo kestää kevyttä hankausta liuottimella (MEK) kostutella rievulla (ASTM D4752, MEK-testi). Hankaustestissä voi käyttää myös TEKNO SOLV 9506:tta.

**Välineiden pesu** TEKNO SOLV 9506 (syttävä) tai TEKNO SOLV 6060 (helposti syttävä)

## TURVALLISUUS

**Varotoimet** Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.