

TEKNOZINC SS ZINC DUST PASTE

Tsinksilikaatvärv

TEKNOZINC SS on kahekomponentne tsinketüüsilikaatvärv.

Kasutamine: Ilmastiku- või lahustiuputuskooormuses olevatele teraskonstruksioonidele.



Pärast kuivamist moodustab TEKNOZINC SS anorgaanilise tsiingisisaldusega kihi, mis kaitseb terast katoodiliselt nagu tsinkimine. Värvil on suurepärane kulumiskindlus ning ta kannatab kuiva kuumust kuni +400 °C, samuti erinevaid lahusteid ja õlisid, ka uputuskeskkonnas. Värv vajab kuivamiseks vett, millega peab enne tööde alustamist arvestama, vt. lõiku „kuivamisajad” ja „värvimistingimused”.

TEHNILISED ANDMED

Pinnasoovitus	teras											
Sideaine	Tsinksilikaat											
Kuivainesisaldus	52±2 mahu%											
Tahke aine osakaal	ca 1700 g/l											
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 510 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.											
Teoreetiline kulu	<table><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teoreetiline kattevõime (m²/l)</th></tr><tr><td>60</td><td>115</td><td>8,7</td></tr><tr><td>80</td><td>153</td><td>6,5</td></tr></table>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teoreetiline kattevõime (m²/l)	60	115	8,7	80	153	6,5		
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teoreetiline kattevõime (m²/l)										
60	115	8,7										
80	153	6,5										
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.											
Kihipaksus	Suurim soovituslik kihipaksus: - märgkihi paksus 190 µm - kuivkihi paksus 100 µm Toodud väärtuste ületamisel võib värvikiht praguneda.											
Värvitoonid	Rohekashall											
Läikeaste (60°)	Matt											
Kõvendi	Comp. B: TEKNOZINC SS SILICATE PART											
Segamissuhe (A:B)	7:3 mahuosa											
Kasutusaeg, +23 °C	4 h											
Lahusti	Ei soovitata lahjendada. Eriolukordades kasuta TEKNOSOLV 6060 max 5 mahu%											
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.											

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Pinnaprofiil peab jääma keskmiselt kare (viide „G“) SFS ISO 8503-2 (G).

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Vajadusel KORRO SS tsinksilikaatkrunt.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihusti, mikseriga varustatud õhkpihusti, pintsel

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,018 - 0,021".

Düüsi nurk vastavalt värvitavale objektile. Soovitav kasutada pöörlevat otsikut.

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE:

Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul piisavalt tihti segada, umbes iga 30 minuti järel. Kuna värvi erikaal on kõrge, peab värvipüstoliga värvides olema vedeliku pinnatase värvinõus püstolist kõrgemal või vähemalt samal tasemel. NB! Üle 100 µm kihipaksusi tuleks pragunemisohu tõttu vältida. Pintsliga värvimisel jääb kihipaksus hõlpsasti alla soovituskohase.

PINNAVÄRVIMINE:

Veendu, et TEKNOZINC SS kannatab kerget hõõrumist MEK-lahustis niisutatud lapiga vastavalt ASTM D4752 (nn. MEK-test). Hõõrdetestis võib kasutada ka TEKNO SOLV 9506.

Tsinkpindadele mõeldud värve võib kasutada vastavalt kattesüsteemi ettekirjutusele. Kui värvitakse värsket (poorset) tsinksilikaatpinda, soovitatakse esimene kiht mullide ja kraatrite vältimiseks peale kanda uduna, või kasutada eraldi krunti, nt 20 - 30% lahjendatud INERTA PRIMER 5.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Temperatuur peab olema üle +5°C ja suhteline õhuniiskus 50 – 90 %. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kui suhteline õhuniiskus on alla 80 %, on soovitatav värvitud pinna kastmine ca tund aega peale värvimist ja niisutamise kordamine tunniste vahedega mõne tunni jooksul. Kunstliku niisutuse võib korraldada ka nii, et detailid paigutatakse ca tund peale värvimist mõneks tunniks ruumi, kus on võimalik hoida pidevat küllastunud õhuniiskust (kondensatsiooni).

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 60 µm)

- tolmu kuiv

15 min (ISO 9117-3:2010)

- puute kuiv

30 min (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

Sama värviga* ja tsingitud pindade värvimiseks mõeldud toodetega		
pinna temperatuur	min.	max.
+5 °C	3 päeva (RH 90% või pindade niisutus) või 2 nädalat (RH 50%)	-
+23 °C	1 päeva (RH 80% või pindade niisutus) või 2 nädalat (RH 50%)	-

*ainult väikeste paranduste puhul, muu olukorra puhul konsulteerige Teknose esindajaga.

Vt. p. Värvimistingimused ja Pealevärvimine. Tsinkpindade ülevärvimise puhul on nõutud, et värvikile taluks kergelt hõõrdumist lahustiga niisutatud lapiga vastavalt ASTM D4752 (nn MEK-test). Hõõrdetestis või kasutada ka TEKNOSOLV 9506 lahustit.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506 (tuleohtlik) või TEKNOSOLV 6060 (eriti tuleohtlik)

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.