

TEKNOZINC 80 SE

Епоксидна фарба з високим вмістом цинку

TEKNOZINC 80 SE – це двокомпонентна епоксидна фарба на основі розчинника з високим вмістом цинку.



Використовується як ґрунтувальний шар у поліуретанових та епоксидних системах покриттів.

TEKNOZINC 80 SE ефективно захищає сталь від підплівкової корозії та протистоїть погодним умовам навіть без фінішного покриття.

Фарба відповідає вимогам стандарту SFS-EN-ISO 12944-5. The zinc content of the paint is at least 80% by weight in the dry paint film.

Фарба відповідає вимогам шведського стандарту SSG 1022-GB.

Затверджувач TEKNOZINC SE WINTER HARDENER слід використовувати для фарбування при температурі нижче +10 °C.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сертифікати, схвалення та класифікації	EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB
Рекомендована поверхня	Сталь
Зв'язуюче	Цинк-епоксидна
Сухий залишок	50 ±2% за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 1900 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 450 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Волога плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	40	80	12,5
	60	120	8,3

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих шарів, не рекомендується наносити продукт на суху плівку товщиною понад 100 мкм.

Практичні витрати
Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.

Кольори	Синювато-сірий.
Блиск (60°)	Матовий
Затверджувач	Комп. В: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER
Співвідношення змішування (А:В)	5:1 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	16 h
Розчинник	TEKNOSOLV 9506
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1).

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Ґрунтування для збірних конструкцій: Цинк-епоксидний шоппраймер KORRO SE та цинк-силікатний шоппраймер KORRO SS можуть бути використані, якщо необхідно.

Метод нанесення

Безповітряне розпилення, Пензлик

Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру (поворотна насадка) 0,018 - 0,021".

Нанесення

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ: При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Під час роботи часто перемішуйте фарбу, приблизно кожні півгодини, щоб запобігти осіданню цинкового пилу.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °С, а відносна вологість повітря нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °С вище точки роси навколишнього повітря.

При використанні зимового затверджувача TEKNOZINC SE температура навколишнього повітря і поверхні під фарбування повинна бути вище -5 °С. Температура фарби під час змішування та нанесення повинна бути вище +15 °С. На поверхні під фарбування не повинно бути льоду.

Час висихання	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 40 мкм)		
- від пилу	5 хв. (ISO 9117-3:2010)		
- суха на дотик	30 хв. (ISO 9117-5:2012)		
- повна полімеризація	7 днів		
Нанесення наступного шару	Температура поверхні	TEKNOZINC 80 SE, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA 51 MIOX або TEKNOMASTIC 80 PRIMER	
		мин.	макс.*
	+10 °C	6 г	3 місяців або довше**
	+23 °C	1 г	3 місяців або довше**

* Абсолютно чиста поверхня є обов'язковою для забезпечення найкращого зчеплення між шарами. Якщо максимальний час для нанесення наступного шару перевищено, поверхня повинна бути шорсткою перед фарбуванням. Збільшення товщини плівки та підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері уповільнюють процес висихання та впливають на властивості нанесення наступного шару покриття.

** За певних обставин максимальний інтервал нанесення наступного шару покриття може бути збільшений. Щоб визначити, чи доречний подовжений інтервал нанесення наступного шару, зверніться до представника Текнос у письмовій формі.

Якщо використовуються деякі інші фінішні покриття, окрім зазначених вище, зверніться до представника Текнос, щоб отримати рекомендації щодо нанесення додаткового покриття.

Очищувач TEKNO SOLV 9506

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.