

TEKNOZINC 3233

1K podkład cynkowy utwardzany wilgocią

Wysokocynkowy podkład uretanowy utwardzany wilgocią (powłoka typu MCU) do stali.



Znajduje zastosowanie do ochrony antykorozyjnej stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie.

TEKNOZINC 3233 ochrania stal katodowo tak jak cynkowanie. Powłoka farby ma doskonałą odporność mechaniczną, na ścieranie. Sprawdzono odporność na działanie olejów hydraulicznych i paliw typu diesel (1000 h w 60°C).

Spawalność: sprawdzona według wytycznych DVS 0501 wydanie 03/76.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe											
Zalecane podłoże	Stal											
Spoiwo	Pył cynkowy											
Zawartość części stałych	Około 62 % objętościowych Około 87 % wagowo											
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 330 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.											
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m²/l)</th></tr><tr><td>60</td><td>100</td><td>10,3</td></tr><tr><td>80</td><td>140</td><td>7,75</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.			Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)	60	100	10,3	80	140	7,75
Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)										
60	100	10,3										
80	140	7,75										
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.											
Kolory	RAL 7012											
Połysk (60°)	Mat											
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 6740-03 lub TEKNOSOLV 6740.											
Gęstość	Około 2,6 g/ml											
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.											

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017"

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem. W razie potrzeby farbę można rozcieńczyć za pomocą TEKNOSOLV 6740-03 lub TEKNOSOLV 6740.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania i schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i powierzchni powinna być powyżej +5°C, a temperatura produktu podczas mieszania i natryskiwania powyżej +15°C. Temperatura powierzchni przeznaczonej do malowania powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 60 µm)	
- pyłosuchość	20 min	
- suchość na dotyk	1 h	
- suchość do przemieszczania	24 h	
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Farbami nawierzchniowymi z serii TEKNODUR lub TEKNOCRYL
		Min. Max.
	+5 °C	3 h 6 miesięcy
	+23 °C	1 h 6 miesięcy

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić co najmniej 30%, ze względu na utwardzanie farby pod wpływem wilgoci. Niska wilgotność może wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie TEKNO SOLV 6740-03 lub TEKNO SOLV 6740.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.