TEKNOZINC 3233

Primer 1C riche en zinc à durcissement à l'humidité

Apprêt MCU, anticorrosion contenant du zinc (uréthane durcissant à l'humidité) pour l'acier.

Il sert à protéger l'acier sablé contre la corrosion.
TEKNOZINC 3233 offre une bonne protection anticorrosion cathodique similaire à la galvanisation, une excellente résistance à l'usure mécanique et une résistance prouvée aux huiles hydrauliques et aux carburants diesel (1 000 h à 60 °C).
Soudabilité : prouvée d'après la directive DVS 0501, édition 03/76.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Constructions en acier
Support recommandé	Acier
Liant	Poussière de zinc
Matières solides	Env. 62% du volume Env. 87% du poids
Composé organique volatil (COV)	Env. 330 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
Rendement superficiel théorique	<table><tr><th>Couche sèche (µm)</th><th>Couche humide (µm)</th><th>Rendement théorique (m²/l)</th></tr><tr><td>60</td><td>100</td><td>10,3</td></tr><tr><td>80</td><td>140</td><td>7,75</td></tr></table> Etant donné que bon nombre des propriétés de la peinture changent si des couches trop épaisses sont appliquées, il n'est pas recommandé d'appliquer une épaisseur de film du produit qui est plus du double du film le plus épais recommandé.
Taux de propagation	Les valeurs dépendent de la technique d'application, des conditions de surface, des débordements, etc.
Gamme de couleurs	RAL 7012
Brillance (60°)	Mat
Diluant	TEKNOSOLV 6740-03 ou TEKNOSOLV 6740.
Densité	Env. 2,6 g/ml
Stockage	La stabilité au stockage est indiquée sur l'étiquette. Stocker dans un endroit frais et dans des récipients hermétiquement fermés.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface	Débarrassez les surfaces de tous contaminants qui pourraient être préjudiciables à la préparation de la surface et à la peinture. Retirez également tous les sels solubles dans l'eau en recourant à des méthodes appropriées. Les surfaces sont préparées comme suit en fonction des différents matériaux : SURFACES EN ACIER : Enlevez la calamine et la rouille par sablage pour atteindre le degré de préparation Sa 2½ (norme ISO 8501-1). En rendant la surface d'une plaque fine, on améliore l'adhérence de la peinture au substrat. ANCIENNES SURFACES PEINTES APTES POUR L'APPLICATION D'UNE COUCHE SUPPLEMENTAIRE : Toutes les impuretés telles que la graisse et les sels sont supprimées. Les surfaces doivent être sèches et propres. Les vieilles surfaces peintes qui ont dépassé le délai maximum pour la couche suivante doivent aussi être moussées. Les pièces endommagées sont préparées selon les besoins du substrat et de la couche de maintenance. Le lieu et le moment de la préparation doivent être choisis de telle manière que la surface préparée ne va pas être salie ou humide avant le traitement à réalis. Vous trouverez d'autres informations pour la préparation des surfaces dans les normes EN ISO 12944-4 et ISO 8501-2.
Méthode d'application	Pulvérisation airless, Pulvérisation traditionnelle, Brosse
Application	Bien mélanger le produit avant utilisation. Taille de buse airless appropriée 0,013 - 0,017". Avant l'utilisation, nettoyer le pistolet de pulvérisation et les récipients de peinture avec le diluant propre de la peinture. La peinture peut, si nécessaire, être diluée avec du TEKNOSOLV 6740-03 ou du TEKNOSOLV 6740.
Conditions d'application	La surface à traiter doit être sèche. Pendant la période d'application et de séchage, la température de l'air ambiant et de la surface doit être d'au moins +5°C, et la température du produit doit être au-dessus de +15°C pendant le mélange et le pulvérisation. La température de la surface à traiter doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée de l'air ambiant.

Temps de séchage	+23 °C / 50% RH (60 µm de film sec)
- exempt de poussière	20 min
- sec au toucher	1 h
- prêt à l'emploi	24 h
Recouvrable	

Température de surface	**Par des couches de finition de la série TEKNODUR ou TEKNOCRYL**	
	Min.	Max.
+5°C	3 h	6 mois
+23°C	1 h	6 mois

Les temps donnés sont liés à l'épaisseur de revêtement recommandée, séchant dans de bonnes conditions de ventilation.
L'humidité relative de l'air devrait être d'au moins 30 % en raison du mécanisme de durcissement à l'humidité de la peinture. Une faible humidité de l'air peut allonger le temps de séchage.

Nettoyage	TEKNOSOLV 6740-03 ou TEKNOSOLV 6740.

SANTE ET SECURITE

Mesures de sécurité et de précaution	Voir la Fiche de Données de Sécurité.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.