TEKNOZINC 21 (EPINOX 21)



Wysokocynkowa farba epoksydowa

Wysokocynkowa, dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania, szybkoschnąca, grubopowłokowa, utwardzana poliaminoamidem.

Do zabezpieczania konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej np. mostów, wiaduktów, rurociągów, konstrukcji nośnych itp.

Powłoka wytrzymała mechanicznie, o dobrej przyczepności do podłoża, odporna na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej oraz na okresowe działanie temperatur do 150°C. Nieodporna na działanie środowiska kwaśnego i alkalicznego.
Standardowo dostępna z pyłem cynkowym typ II wg ASTM D520. Zawartość cynku w suchej powłoce min. 80%.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Mosty, Rurociągi, Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	66±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 2600 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 300 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr><tr><td>80</td><td>121</td><td>8,3</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	TO-950 szary metaliczny
Połysk (60°)	Mat
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOZINC HARDENER 7430 (UTWARDZACZ 030)
Proporcje mieszania (A:B)	100:12 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	8 h

Rozcieńczalnik	Nie jest wymagany (w razie konieczności np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 9506.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu i kurzu, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel

Nanoszenie	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Należy odczekać 15 minut (w 23°C) przed aplikacją. Po zmieszaniu składników korzystne jest mieszaninę przefiltrować przez siatkę o gęstości 900 oczek/cm². Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym, natryskiem powietrznym (z użyciem pistoletów z górnym zbiornikiem albo podawaniem farby z osobnego zasobnika) lub pędzlem (w przypadku poprawek lub małych powierzchni). Podczas malowania konieczne jest ciągłe mieszanie farby, z uwagi na osadzanie się metalicznego pigmentu. Parametry natrysku bezpowietrznego: Dysza 0,017 - 0,021". Ciśnienie w dyszy 20 - 25 MPa Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 90 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Pomieszczenia zamknięte w trakcie prac malarskich oraz po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, aż do zaniku specyficznego zapachu.
Warunki podczas malowania	Temperatura otaczającego powietrza oraz malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Temperatura powierzchni przeznaczonej do malowania powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy. Zaleca się odpowiednią wentylację podczas malowania oraz schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 100 µm)
- pyłosuchość	30 min
- suchość na dotyk	1,5 h
- pełne utwardzenie	7 dni

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farbami nawierzchniowymi	
	Min.	Max.	Min.	Max.
+10°C	4 h	nieograniczony*	4 h	nieograniczony*
+23°C	2 h	nieograniczony*	2 h	nieograniczony*

*należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby TEKNOZINC 21 (EPINOX 21). W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W przypadku wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.