TEKNOSYNT PRIMER 3



Alkydgrundfärg

TEKNOSYNT PRIMER 3 Är en tixotrop, snabbtorkande färg som späds med lacknafta och som innehåller aktiva rostskyddspigment.

Målning på fältet och vid målningsstationer av stålytor i stads-, havs- och industriklimat. Kan också användas för penselstrykning på stålborstade ytor och även för produktmålning, t.ex. för målning av transportfordon.

TEKNISKA DATA

Rekommenderade underlag	Stål
Bindemedel	Alkyd
Torrhalt	45 ±2 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 740 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 480 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Teoretisk dryghet	

Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m²/l)
40	88	11,2
80	177	5,6
100	222	4,5

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikttjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikttjockleken.

Praktisk dryghet	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.
Kulörer	Gul, grå, röd och svart.
Glans (60°)	Halvmatt
Förtunning	TEKNOSOLV 9507 eller TEKNOSOLV 1621.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande: STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2 eller med stålborstning till grad St 2 (den röda kulören) (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget. TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling. Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2. Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.
Appliceringsmetod	Högtryckspruta, Pensel
Applicering	Rör om väl före användningen. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,018".
Appliceringsförhållanden	Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Torktid	+23 °C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)
- dammtorr	1 h (ISO 9117-3:2010)
- klibbfri	2 h (ISO 9117-5:2012)

Övermålningsbar

ytans temperatur	**med sig själv, TEKNOSYNT COMBI 50, TEKNOSYNT 90 eller motsvarande**	
	min.	max.
+5 °C	8 h	-
+23 °C	3 h	-

Förhöjd temperatur försnabbar torktiden avsevärt.

Ökad skikttjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring	TEKNOSOLV 9507 eller TEKNOSOLV 1621.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder	Se säkerhetsdatabladet. OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare. Indränkning i vatten rekommenderas också.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.