TEKNOSYNT PRIMER 3



Алкидная грунтовочная краска

Тиксотропная быстровысыхающая краска, разбавляемая лаковым бензином и содержащая активные антикоррозионные пигменты.

Применяется для антикоррозионной грунтовки стальных поверхностей в полевых условиях и в малярных цехах, в городских и промышленных зонах, а также в морских условиях. Подходит также для нанесения кистью на стальные поверхности, очищенные стальной щеткой, и применяется для окраски промышленных изделий, например, транспортных средств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь
Связующее	Алкидная
Содержание нелетучих веществ	45 ±2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 740 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 480 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Теоретический расход	

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
40	88	11,2
80	177	5,6
100	222	4,5

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
Цвета	Желтая, серая, красная, черная.

Глянец (60°)	Полуматовая
Разбавитель	TEKNOSOLV 9507 или TEKNOSOLV 1621.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 или стальной щеткой до степени St 2 (красный цвет) (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию. РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2. Шоппраймер: При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB, эпоксидный шоппраймер KORRO E и цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление, Кистью

Нанесение	Материал тщательно перемешать перед нанесением. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".
Условия нанесения	Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.
Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)
- от пыли	1 ч (ISO 9117-3:2010)
- на отлип	2 ч (ISO 9117-5:2012)

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	TEKNOSYNT PRIMER 3, TEKNOSYNT COMBI 50, TEKNOSYNT 90 или соответствующей	
	мин.	макс.
+5°C	8 ч	-
+23°C	3 ч	-

Повышенная температура заметно ускоряет процесс высыхания.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка	TEKNOSOLV 9507 или TEKNOSOLV 1621.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности	См. паспорт безопасности. ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначенoа только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.