TEKNOSYNT PRIMER 3



Grunt alkidowy

TEKNOSYNT PRIMER 3 jest tiksotropową, szybkoschnącą farbą, rozcieńczaną benzyną lakową i zawierającą aktywne pigmenty antykorozyjne.

Farba jest stosowana do malowania stali konstrukcyjnej, malowanej stacjonarnie, wewnątrz lub w warunkach terenowych, narażonej na działanie atmosfery
miejskiej, morskiej lub przemysłowej. Dopuszcza się również malowanie pędzlem na powierzchniach oczyszczonych metodami ręcznymi (szczotkowanie). Nadaje się do malowania maszyn i urządzeń np. wyposażenia transportowego.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt alkidowy
Zawartość części stałych	45±2% obj.
Całkowita masa części stałych	Około 740 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 480 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>na sucho (µm)</th><th>na mokro (µm)</th><th>wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr><tr><td>40</td><td>88</td><td>11,2</td></tr><tr><td>80</td><td>177</td><td>5,6</td></tr><tr><td>100</td><td>222</td><td>4,5</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	Żółty, szary, czerwony i czarny.
Połysk (60°)	Półmat
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9507 lub TEKNOSOLV 1621.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 lub metodami mechaniczno – ręcznymi do stopnia czystości St2 (farba w czerwonym kolorze) (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża. POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2. Grunt do czasowej ochrony: W przypadku gdy wymagane można zastosować grunty do czasowej ochrony: KORRO PVB, KORRO E lub KORRO SS.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel
Nanoszenie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015 - 0,018".
Warunki podczas malowania	Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)
- pyłosuchość	1 h (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk	2 h (ISO 9117-5:2012)
Kolejna warstwa	

Temp. powierzchni	**tym samym materialem, TEKNOSYNT COMBI 50, TEKNOSYNT 90 ub inną odpowiednią farbą**	
	min.	max.
+5°C	8 h	-
+23°C	3 h	-

W wyższej temp. proces schnięcia ulega przyspieszeniu.

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9507 lub TEKNOSOLV 1621.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki. UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.