TEKNOSYNT PRIMER 3



Alkydipohjamaali

Lakkabensiiniohenteinen, tiksotrooppinen, nopeasti kuivuva maali, joka sisältää aktiivisia ruosteenestopigmenttejä.

Teräspintojen kenttä- ja maalausasemamaalaukseen kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa. Sopii myös teräsharjattujen pintojen sivelymaalaukseen sekä tuotemaalaukseen, esim. kuljetuskaluston maalaukseen

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs
Sideaine	Alkydi
Kuiva-ainepitoisuus	45 ±2 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 740 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 480 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Teoreettinen riittoisuus	

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m^2/l)
40	88	11,2
80	177	5,6
100	222	4,5

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
Värisävyt	Keltainen, harmaa, punainen, musta.
Kiilto (60°)	Puolihimmeä
Ohenne	TEKNOSOLV 9507 tai TEKNOSOLV 1621.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti: TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2 tai terästharjaamalla asteeseen St 2 (punainen sävy) (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan. YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä. Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2. Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuvat KORRO PVB konepajapohjamaali, KORRO E epoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.
Levitysmenetelmä	Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin
Käsittely	Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,015 - 0,018".
Käsittelyolosuhteet	Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)
- pölykuiva	1 h (ISO 9117-3:2010)
- kosketuskuiva	2 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	**itsellään, TEKNOSYNT COMBI 50, TEKNOSYNT 90 tai vastaavalla**	
	min.	max.
+5°C	8 h	-
+23°C	3 h	-

Korotettu lämpö nopeuttaa huomattavasti kuivumista.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu	TEKNOSOLV 9507 tai TEKNOSOLV 1621.

TURVALLISUUS

Varotoimet	Katso käyttöturvallisuustiedote. HUOM! Itsesyttymisvaaran takia tuotteesta syntyvä jäte, ruiskutussumu ja likaantuneet rievut yms. on säilytettävä paloturvallisessa paikassa ilmatiiviisti suljetuissa astioissa. Veteen upottaminen on myös suositeltavaa.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknoksen toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknoksen uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.