TEKNOSYNT COMBI 50



Алкідна фарба

TEKNOSYNT COMBI 50 — це тиксотропна фарба на уретан-алкідній основі, пігментована протикорозійними пігментами.

Застосування: Використовується як самостійне покриття (в 1 або 2 шари) або як фінішний шар в алкідних системах покриття для сталевих поверхонь у середовищах із помірною корозійною активністю. При фарбуванні яскраво-червоними або жовтими кольорами поверхонь, що піддаватимуться інтенсивному тертю одягом (сидіння, перила тощо), рекомендується звернутися до Технічної служби Teknos.

Завдяки швидкому висиханню TEKNOSYNT COMBI 50 добре підходить для використання в машинобудуванні та малярних цехах. Протикорозійні пігменти фарби не містять свинцю та хроматів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Сталь
Зв'язуюче	Алкід
Сухий залишок	50 ±2% за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 750 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 400 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнятися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.
Теоретичні витрати	

Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
40	80	12,5
80	160	6,2
100	200	5,0
		(одношарове нанесення)

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Практичні витрати	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об’єкта тощо.
Система тонування	Teknomix

Блиск (60°)	Напівматовий
Розчинник	TEKNOSOLV 9507 або TEKNOSOLV 1621.
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні. СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa 2 (ISO 8501-1). СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування. Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб. Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2. Ґрунтування для збірних конструкцій: KORRO PVB, KORRO E епоксидний та KORRO SS цинк-силікатний шоппраймери. За необхідності можна використовувати готові ґрунтовки.
Метод нанесення	Безповітряне розпилення
Нанесення	Ретельно перемішайте перед використанням. Бажано наносити шляхом безповітряного розпилення, оскільки тільки цей метод забезпечує рекомендовану товщину плівки за одну операцію. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,015 - 0,018".

Умови нанесення	Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °C, а відносна вологість повітря – нижче 80 %.
Час висихання	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 40 мкм)
- від пилу	1 г (ISO 9117-3:2010
- суха на дотик	3 г (ISO 9117-5:2012)
Нанесення наступного шару	Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.
Очищувач	TEKNOSOLV 9507 або TEKNOSOLV 1621.

Температура поверхн.	**TEKNOSYNT COMBI 50**	
	мін.	макс.
+5°C	18 г	-
+23°C	6 г	-

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

УВАГА! Через небезпеку самозаймання відходи від фарби, розпилювачі, забруднене ганчір'я тощо слід зберігати у пожежобезпечному місці в герметичних контейнерах. Також рекомендується занурення у воду.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.