TEKNOSYNT COMBI 50



Алкидная краска

TEKNOSYNT COMBI 50 является тиксотропной алкидной краской с уретаноалкидным связующим и антикоррозионной пигментацией.

Применение: Применяется в качестве поверхностной краски в алкидных схемах или непосредственно для защиты поверхностей из стали нанесением 1 или 2 раза при слабых нагрузках. Для окраски поверхностей, которые будут тереться об одежду (сиденья, перила и т.д.) и имеющие ярко - красные и желтые цвета, рекомендуем обратиться к специалисту.

TEKNOSYNT COMBI 50 быстро высыхает и поэтому с успехом применяется в машиностроительной промышленности и в окрасочных камерах. Краска содержит антикоррозионные пигменты без свинца и хромата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь
Связующее	Алкидная
Содержание нелетучих веществ	50 ±2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 750 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 400 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Теоретический расход	

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
40	80	12,5
80	160	6,2
100	200	5,0
		(1-слойная окраска)

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
Колеровочная система	Teknomix
Глянец (60°)	Полуматовая
Разбавитель	TEKNOSOLV 9507 или TEKNOSOLV 1621.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1). РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2. Шоппраймер: При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB, эпоксидный шоппраймер KORRO E и цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление
Нанесение	Материал тщательно перемешать перед нанесением. Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".

Условия нанесения	Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.
Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)
- от пыли	1 ч (ISO 9117-3:2010
- на отлип	3 ч (ISO 9117-5:2012)
Нанесение следующего слоя	

температура поверхности	TEKNOSYNT COMBI 50	
	мин.	макс.
+5°C	18 ч	-
+23°C	6 ч	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка	TEKNOSOLV 9507 или TEKNOSOLV 1621.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности	См. паспорт безопасности. ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначеноа только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.