TEKNOSYNT COMBI 50



Alkydimaali

TEKNOSYNT COMBI 50 on ruosteenestopigmentoitu, tiksotrooppinen alkydimaali, jonka sideaineena on uretaanialkydi.

Käyttö: Käytetään pintamaalina alkydijärjestelmissä tai suoraan teräspintojen suojamaalaukseen 1 tai 2 kerran maalauksena lievissä rasitusolosuhteissa. Maalattaessa erityiseen vaatehankaukseen tulevia pintoja (istuimet, kaiteet tms.) kirkkaan punaisilla tai keltaisilla sävyillä, suositetaan yhteydenottoa Teknoksen tekniseen neuvontaan.

TEKNOSYNT COMBI 50 on nopeasti kuivuva, joten se soveltuu hyvin konepaja- ja asemamaalaukseen. Sisältää lyijy- ja kromaattivapaita korroosionestopigmenttejä.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs
Sideaine	Alkydi
Kuiva-ainepitoisuus	50 ±2 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 750 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 400 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Teoreettinen riittoisuus	

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m^2/l)
40	80	12,5
80	160	6,2
100	200	5,0
		(1-kerrosmaalaus)

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
Sävytysjärjestelmä	Teknomix
Kiilto (60°)	Puolihimmeä
Ohenne	TEKNOSOLV 9507 tai TEKNOSOLV 1621.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti: TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2 (ISO 8501-1). YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä. Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2. Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuvat KORRO PVB konepajapohjamaali, KORRO E epoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.
Levitysmenetelmä	Ilmaton korkeapaineruiskutus
Käsittely	Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Ilmattoman ruiskun suutin 0,015 - 0,018".
Käsittelyolosuhteet	Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.
Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)
- pölykuiva	1 h (ISO 9117-3:2010
- kosketuskuiva	3 h (ISO 9117-5:2012)
Päällemaalattavissa	

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5 °C	18 h	-
+23 °C	6 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu	TEKNOSOLV 9507 tai TEKNOSOLV 1621.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

HUOM! Itsesyttymisvaaran takia tuotteesta syntyvä jäte, ruiskutussumu ja likaantuneet rievut yms. on säilytettävä paloturvallisessa paikassa ilmatiiviisti suljetuissa astioissa. Veteen upottaminen on myös suositeltavaa.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknoksen toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknoksen uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.