

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02

Grundingsprodukt til flow coat / dypning

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 er et vandfortyndbart transparent grundingsprodukt til industriel behandling af indendørs træværk.



TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 understreger træets naturlige skønhed ved at fremhæve træets årer og forbereder overfladen til det efterfølgende lag af klar topcoat.

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 fås som transparente fabriksstonede nuancer, eller kan leveres som underlag til toning på stedet. TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 er en meget alsidig, robust og brugervenlig indvendig bejdse til nåletræ, som typisk anvendes til indvendige lister, væg- og loftpaneler.



TEKNISKE DATA

Certifikater, godkendelser og klassifikationer	A+ Émissions l'air intérieur
Anvendelsesområde	Møbler, Paneler
Anbefalet substrat	Nåletræ, Hårdttræ
Tørstof	Ca. 10 vægt-%
Viskositet	ca. 25 s i DIN cup 3 mm ved 20 °C
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 19 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Teoretisk rækkeevne	Ca. 25 m ² /l
Lagtykkelse	Ca. 40 µm våd Grundet fordampning skal tørstofindholdet i væsken jævnlgt justeres med vand.
Farver	Base T (transparente farver).
Tonesystem	Teknocolor
Fortynder	Vand.
Opbevaring	Frostfrit og ikke over +30 °C. Ved brudt emballage skal beholderen lukkes tæt efter anvendelse. Lagerstabiliteten er angivet på etiketten.
Emballagestørrelse	Fås i en række standard emballage størrelser.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Overfladen, som skal behandles, skal være tør, ren og fri for støv. Træets fugtindhold skal være ca. 13 % og må ikke overstige 15 %.
----------------------	--

Påføringsmetode	Børstemaskine, Dypning, Flutning, Pensel
Påføring	For at sikre, at produktet er homogent skal det omrøres grundigt inden anvendelse. Påføres i flow coat eller ved dypning.
Påføringsforhold	Optimal temperatur for produkter og omgivelser: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfugtighed: ca. 50 %.
Tørretid	+20 °C / 50 % RH
- håndteringstør	1-2 timer
- slibe- og genbehandlingstør	2-3 timer
- forceret tørring	+50 °C / 50% RH: Håndteringstør: 10 min.
	De anførte tider er retningsgivende og kan variere afhængigt af temperatur, luftfugtighed og lagtykkelse.
Overfladebehandlingssystem	Grundede emner skal altid slutbehandles med en topcoat inden de udsættes for vejrliget.
Rengøring	Vand.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger	Se sikkerhedsdatablad.
---	------------------------

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.