

TEKNOSEAL 4002-10

Premaz za nanos z brizganjem

TEKNOSEAL 4002-10 je industrijski premaz na vodni osnovi za obdelavo zunanje izpostavljenih delov vlaknenih plošč MDF/HDF za okna in vrata.

TEKNOSEAL 4002-10 zavira vdor vode/vlage in zagotavlja dimenzijsko stabilnost.



TEHNIČNI PODATKI

Področje uporabe	zunanja vrata, okna
Priporočena podlaga	HDF, MDF
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 17 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.
Teoretična poraba	5-6 m ² /l
Barva	Brezbarven.
Shranjevanje	Temperature za skladiščenje +5 °C - +30 °C. Rok uporabe pri neodprti embalaži: Glejte »Uporabno do« na etiketi. Po uporabi tesno zaprite embalažo.
Velikost embalaže	Na voljo v standardnih pakiranjih.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine	Material mora biti čist in brez lesnega prahu in kontaminacije. Vsi deli morajo biti predhodno obdelani s premazom Teknos. Da se zagotovi optimalen učinek, je treba predhodno vse utore in odrezane robove pred brizganjem obdelati s čopičem s TEKNOSEAL 4002.									
Metode nanašanja	Airless brizganje, Airmix brizganje									
Nanos	<table border="1"><thead><tr><th>Sistem</th><th>Tlak</th><th>Zračna podpora</th></tr></thead><tbody><tr><td>Airless gladko 0,28 mm</td><td>100-110 barov</td><td></td></tr><tr><td>Aircoat gladko 0,28 mm</td><td>80-100 barov</td><td>1,0-1,5 barov</td></tr></tbody></table>	Sistem	Tlak	Zračna podpora	Airless gladko 0,28 mm	100-110 barov		Aircoat gladko 0,28 mm	80-100 barov	1,0-1,5 barov
Sistem	Tlak	Zračna podpora								
Airless gladko 0,28 mm	100-110 barov									
Aircoat gladko 0,28 mm	80-100 barov	1,0-1,5 barov								
Pogoji za delo	Produkt se mora dobro premešati pred uporabo. Optimalna temperatura za nanašanje materiala: +18 °C - +22 °C. Optimalna vlažnost zraka: cca. 50 %. Mokri film (razpon) 175-200 µm.									
Redčenje	Produkt je pripravljen za uporabo.									

Čas sušenja	+23 °C / 50 % RH
- suh na dotik	1-2 urah
- primeren za brušenje in ponovno barvanje	2-3 urah*

*Ker je debelina filma izrednega pomena za učinkovitost produkta, je pomembno, da ga ne zbrusite preveč. Morebitno brušenje naj bo minimalno. Zelo pomembno je tudi, da se ne pobrusi skozi sloj. Čas sušenja je mogoče zmanjšati z uporabo posebnih sistemov za sušenje. Navedeni časi so smernice in se lahko razlikujejo glede na temperaturo, vlažnost, prezračevanje in debeline nanosa.

Sistem zaščite	Predno obdelan les izpostavite vremenskim vplivom, ga je potrebno zaščititi s končnim premazom.
-----------------------	---

Čiščenje	Voda.
-----------------	-------

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi	Glej varnostni list.
---	----------------------

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.