

TEKNOSEAL 4002-10

Герметик для нанесения распылением

TEKNOSEAL 4002-10 – водорастворимый промышленный герметик для обработки древесноволокнистой плиты средней и высокой плотности для внешних дверей и окон.



Грунт TEKNOSEAL 4002-10 предотвращает проникновение влаги и обеспечивает стабильность форм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Входные двери, Окна
Рекомендуемые поверхности	Древесноволокнистая плита высокой плотности (HDF), МДФ
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 17 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Теоретический расход	5-6 м ² /л
Цвета	бесцветный.
Хранение	Температура хранения: +5 °С - +30 °С. Срок годности в закрытых контейнерах: См. "годен до" на этикетке. Держите контейнеры плотно закрытыми после использования.
Упаковочные размеры	Материал доступен в стандартных упаковочных размерах.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Материал должен быть очищен от пыли и других загрязнений. Все поверхности должны быть предварительно обработаны грунтом Teknos. Чтобы гарантировать оптимальный результат, перед распылением материала все пазы и разрезанные края требуется предварительно с помощью кисти обработать средством TEKNOSEAL 4002.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление (Air-Mix)

Нанесение	Сопло	Давление	Воздушная поддержка
	безвоздушное плоское 0,28 мм	100-110 бар	
Воздушное распыление плоское 0,28 мм	80-100 бар	1,0-1,5 бар	

Условия нанесения Материал тщательно перемешать перед нанесением.
Оптимальная температура материалов и окружения: +18 °C - +22 °C.

Оптимальная влажность воздуха: Прим. 50 %.

Диапазон толщины мокрой пленки 175-200 мкм.

Разбавление Материал поставляется готовым к использованию.

Время высыхания +23 °C / 50 % RH

- сухая для обработки 1-2 ч

- для шлифования и 2-3 ч*

- нанесения следующего
слоя

*Поскольку эффективность обработки во многом зависит от толщины слоя, рекомендуется не шлифовать слишком сильно. Шлифовка должна быть минимальной. Чрезвычайно важно, чтобы во время шлифовки плёнка не была повреждена. Время высыхания можно сократить путём использования специальных систем принудительной сушки. Приводится приблизительное время высыхания, которое зависит от качества древесины, температуры, влажности, вентиляции и толщины слоя.

Обработка системы На обработанные поверхности должно быть нанесено финишное покрытие, прежде чем конструкция будет подвергнута атмосферным воздействиям.

Очистка Вода.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры
предосторожности** См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.