

TEKNOSEAL 4002-10

Sealer for sprøytepåføring

TEKNOSEAL 4002-10 er en vannfortynnbar sealer til industriell behandling av MDF/HDF utendørs kvalitet til vinduer og dører.



TEKNOSEAL 4002-10 har god forseglingseffekt mot opptak av vann/fuktighet og sikrer dimensjonsstabilitet.



TEKNISKE DATA

Typiske bruksformål	Utvendig dører, Vinduer
Anbefalt substrat	HDF, MDF
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 17 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Teoretisk dekkevne	5-6 m ² /l
Farger	Fargeløs.
Oppbevaring	Egnet lagringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk.
Emballasje	Tilgjengelig i flere standard emballasjer.

BRUKSANVISNING

Forbehandling	Substratet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Emnene må alltid forbehandles med et Teknos grunningsprodukt, og kanter og utfresninger pensles med TEKNOSEAL 4002 før sprøytepåføring for å sikre optimal forseglingseffekt.
Påføringsmetode	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting)

Påføring	Dyse	Trykk	Luftmengde
	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting) 0,28 mm	100-110 bar	
	Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Påføringsforhold

Omrøres grundig før bruk.
Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C.
Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.
Våtfilm intervall 175-200 µm.

Tynning

Produktet leveres klart til bruk.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH

- berøringstørr

1-2 timer

- tørketid før sliping/neste strøk

2-3 timer*

*Ettersom lagtykkelsen er veldig viktig for produktets virksamhetsgrad, er det viktig at overflaten ikke slipes for mye. Eventuell sliping skal derfor holdes på et minimum, og det er særdeles viktig at det ikke slipes igjennom filmen.

Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet, ventilasjon og lagtykkelse.

Malingssystem

Behandlede emner sluttbehandles med topcoat før de utsettes for vær og vind.

Rengjøring

Vann.

SIKKERHETSDATA**Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.